



# ARDEX AF 825

## Fixierung für SL-Fliesen

- Stark klebrig
- Schnell trocknend
- Sehr emissionsarm
- Sehr sparsam im Verbrauch



ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen.

Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

### Anwendungsbereich:

Dispersions-Haftfixierung für die rutschhemmende Fixierung von selbstliegenden Teppichfliesen mit:

- Bitumen/Vlies-
- EVA/Vlies-
- PVC-
- PUR-

Rückseite auf saugenden und nicht saugenden Untergründen im Innenbereich.

### Zusammensetzung:

Polyacrylatdispersionen, organische Farbpigmente, Wasser, Additive und Konservierungsmittel: Isothiazolinone

### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der ÖNORM B 5236 Planung und Ausführung von Bodenbelags- und Holzfußbodenarbeiten entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Stark saugfähige Untergründe mit ARDEX P 52 (1: 2 mit Wasser verdünnt) vorstreichen. Für die Fixierung von SL- Fliesen sind glatte Oberflächen erforderlich. Untergründe mit rauer Oberfläche daher grundsätzlich spachteln. Nutzböden müssen fest mit dem Untergrund verbunden und frei von Pflege- und anderen Trennmitteln sein.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

### Verarbeitung:

ARDEX AF 825 wird mit einer Rolle gleichmäßig auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Dabei sind Nester zu vermeiden. Bei der Verarbeitung auf Doppelbodenelementen keine Fixierdispersion zwischen die Elemente gelangen lassen. Stoßfugen mit Klebeband abkleben. Die Ablüftezeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der Auftragsmenge und beträgt mindestens 30 Minuten auf saugfähigen und mindestens 60 Minuten auf nicht saugfähigen Untergründen.

Die Teppichfliesen werden eingelegt, wenn die Fixierdispersion transparent getrocknet ist.

### Leitfähige Verlegung:

Für eine ableitfähige Verlegung ist ARDEX AF 825 mit ARDEX AF 824 Leitfähigkeitszusatz im Verhältnis 4:1 in Gewichtsteilen zu mischen.

### Wiederaufnahme der Teppichfliesen:

Die Verlegung und Wiederaufnahme von SL-Fliesen ist mehrfach möglich. Zur Aufnahme vom Randbereich aus langsam lösen und abziehen.



ARDEX Baustoff GmbH  
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40  
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0  
Fax: +43 (0) 27 54/24 90  
office@ardex.at  
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert  
nach EN ISO 9001  
und EN ISO 14001

# ARDEX AF 825

## Fixierung für SL-Fliesen

### Empfohlene Auftragsmengen:



Auftrag: ca. 70 – 90 g/m<sup>2</sup>

### Praxistipp:

In Zweifelsfällen sind Probeklebungen durchzuführen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

Eventuell auf der Fixierung befindliche Haut (zB durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht umrühren.

### Hinweis:

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen!

Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen

Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Information für Allergiker unter +43 (0) 1/406 43 43 österr. Vergiftungsinformationszentrale.

### Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

### Sicherheitshinweis:

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Enthält Reaktionsprodukt aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 220-239-6] (3:1), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich!

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Kunststoffdispersion
Materialbedarf:	ca. 70 bis 90 g/m <sup>2</sup>
Verarbeitungsbedingungen	
Temperatur:	nicht unter +15 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	nicht über 75 %
Abblüftezeit:	mind. 30 Minuten auf saugfähigen Untergründen mind. 60 Minuten auf nicht saugfähigen Untergründen
Einlegezeit:	ca. 24 Stunden nach Trocknung
Niedrigere Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.	
Reinigungsmittel:	vor der Trocknung: Wasser
Stuhlrolleneignung:	ja (Rollen nach ÖNORM EN 12529)
Fußbodenheizungseignung:	ja
Shampooier- und Sprühextraktionseignung:	ja
EMICODE:	EC 1 <sup>PLUS</sup> – sehr emissionsarm <sup>PLUS</sup>
GISCODE:	D1 – lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Abpackung:	Eimer mit 10 kg netto
Lagerung:	kühl, aber frostfrei lagern, originalverschlossen ca. 12 Monate, in trockenen Räumen, angebrochene Gebinde gut verschließen.