



WROPLAST-MAUDERLI GmbH & Co KG
Kunststoffwerk A-6822 Satteins/Feldkirch
Telefon (++43) 05524/26600
Telefax (++43) 05524/26606
eMail: info@wiroplast-mauderli.at

TARA-TARAGLISS PE-Kabelschutzrohre Datenblatt

1. Werkstoffe

1.1 Typen

- TARA: PE-LD rezykliertes Material
- TARAGLISS: PE-HD rezykliertes Material oder PE-HD Neumaterial

1.2 UV-Stabilisierung

1.5 Gew. % Russanteil

1.3 Dichte

- TARA: PE-LD ≥ 0.930 [g/cm³]
- TARAGLISS: PE-HD ≥ 0.945 [g/cm³]

1.4 MFR

- TARA: PE-LD 0.1...1.5 g/ 10 min, mit 190°C / 2.16 kg
- TARAGLISS: PE-HD 0.2...2.0 g/ 10 min, mit 190°C / 5 kg

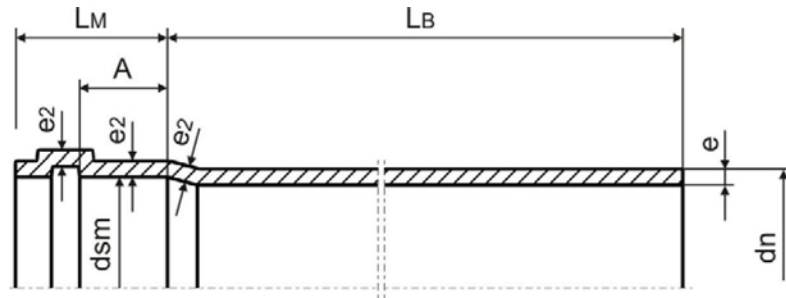
2. Geometrie

2.1 Aussendurchmesser, Wanddicken und Unrundheit

DN	Aussendurchmesser		Wanddicke			Unrundheit
	d _{em min}	d _{em max}	e _{min}	e _{max}	e _{min Bogen}	U _{max}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[%]
60	72.0	72.6	6.0	6.8	4.8	3.0
80	92.0	92.8	6.0	6.8	4.8	
100	112.0	113.0	6.0	6.8	4.8	
120	132.0	133.2	6.0	6.8	4.8	
150	163.0	164.5	7.5	8.5	6.0	
200	214.0	215.9	9.5	10.7	7.6	
80R ¹⁾	92.0	92.8	7.0	7.9	5.6	n.a.
100R ¹⁾	112.0	113.0	8.0	9.0	6.4	

¹⁾ R: Gerollte Rohre

2.2 Steckmuffe



Nennweite DN	Mittlere Durchmesser		Einstecktiefen	
	Rohr d_{em} min	Muffe d_{sm} min	A min.	L_M min.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
60	72,0	72.8	73	110
80	92,0	93.0	80	110
100	112.0	113.2	91	134
120	132,0	134.4	100	158
150	163.0	164.7	109	195
200	214,0	216.1	125	250

3. Ringsteifigkeiten

Materialklasse		PE-LD	PE-HD
Einheit		[kN/m ²]	[kN/m ²]
Grenzwerte	DN/ID 60	24	55
	DN/ID 80	13	25
	DN/ID 100	6	13
	DN/ID 120	5	9
	DN/ID 150	4	8
	DN/ID 200	4	8
Prüfverfahren	Durchführung gemäss SN EN ISO 9969 am zylindrischen Teil von Rohren (nicht an Muffen).		

4. Kennzeichnung

Kennzeichnung:	Ausführung (Beispiel)
Hersteller- und/oder Markenname	Marke
Werkstoffklasse	PE-HD oder PE-LD
Dimension	Nenndurchmesser (z.B. DN 120) sowie Aussendurchmesser x Wandstärke (z.B. 132 x 6.0)
Verwendungszweck	«Kabel» oder «câbles» oder «cavo» und/oder
	Symbol
Gütezeichen des VKR:	<c+s>® und Zertifikatnummer (z.B. c+s 01)
Produktionsdatum	<ul style="list-style-type: none">• Produktionsmonat und -jahr oder• Produktionswoche und -jahr oder• Produktionsdatum im Klartext oder• Produktionsdatum codiert.

5. Farbe

- Schwarz mit roten Streifen
- Coextrudiert mit weisser Aussenfarbe und roten Streifen

6. Dichtheit (informativ)

Die Dichtheit des Rohrleitungssystems kann bei Bedarf nach der Güteanforderung R 592 012 (Dichtheit gegen äusseren Überdruck) mit 0.5 bar Aussendruck (Methode A mit Wasser) oder mit -0.5 bar Vakuum (Methode B mit Luft) geprüft werden.

7. Einschlägige Richtlinien

- Güteanforderungen Kabelschutzrohre VKR RL01-10d
- Entwässerungssysteme R 592 012