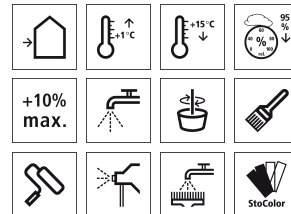


Technisches Merkblatt

Sto-Putzgrund QS

Gefüllter, pigmentierter, organischer Voranstrich mit frühregenfesten Eigenschaften



Charakteristik

- Anwendung**
- außen
 - für organische und Siliconharz-Beschichtungen
 - speziell bei feuchtkalter Witterung (ab +1 °C bis maximal +15 °C)
 - nicht geeignet für horizontale oder geneigte Flächen mit Bewitterung

- Eigenschaften**
- frühregenfest (QuickSet-Technologie)
 - haftvermittelnd
 - saugfähigkeitsregulierend
 - verlängert die offene Zeit bei der Putzverarbeitung
 - CO₂- und wasserdampfdurchlässig
 - alkalibeständig
 - pigmentiert
 - gefüllt

- Besonderheiten/Hinweise**
- auf neuen, mineralischen Untergründen eingeschränkte Frühregenfestigkeit des Sto-Putzgrund QS und der nachfolgenden QS-Beschichtungen

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783-2	0,21 - 0,32 m	V2 mittel
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	3.200	
Korngröße		500 μ m	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Der Untergrund muss frostfrei, fest, trocken, sauber, und tragfähig, sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Neue Unterputze müssen mindestens 14 Tage durchgehärtet sein.

Aufgrund der speziellen Trocknungseigenschaften von QS Produkten und um eine eventuelle Fleckenbildung bei nachfolgenden QS-Beschichtungen zu vermeiden, auf einen homogenen Untergrund achten.

Technisches Merkblatt

Sto-Putzgrund QS

Vorbereitungen

Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

Das Produkt kann alkalische Einflüsse aus dem Untergrund auf die nachfolgenden Beschichtungen nur abschwächen, jedoch nicht vollständig unterbinden.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +1 °C
Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +15 °C

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +1 °C und +10 °C.
Eine Verarbeitung über +10 °C bis ca. + 15 °C ist möglich.
Maximale relative Luftfeuchtigkeit: 95%

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, kann je nach Untergrund, mit max. 10 % Wasser auf Verarbeitungskonsistenz verdünnt werden.
Das Produkt vor der Verarbeitung gut aufrühren.
Auf mineralischen Untergründen empfehlen wir mit max. 5 % Wasser zu verdünnen, um so mögliche Calciumcarbonatausblühungen aus dem Untergrund nachhaltig zu verzögern.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch
als Zwischenbeschichtung	0,30 kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung:
Je nach Art und Zustand des Untergrundes.
Bei stark saugenden Untergründen mit StoPlex W oder StoPrim Micro.

Zwischenbeschichtung:
Sto-Putzgrund QS, Farbton an die Schlussbeschichtung anpassen.

Schlussbeschichtung:
Stolit QS K/R/MP oder StoSilco QS K/R/MP

Applikation

Streichen, Rollen

Airless-Spritzen - nur bedingt

Alkalität im Untergrund verzögert die unten aufgeführten Trocknungszeiträume (Produkte auf Bindemittelbasis Kalk/Zement erhärten bei tieferen Außen- und Untergrundtemperaturen sehr viel langsamer).
Bei derartigen Untergründen sollten die Objektflächen, z. B. durch Planen, vor Regen geschützt werden.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Das Produkt trocknet physikalisch durch Wasserverdunstung.
Bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit und/oder niedriger Temperatur wird die

Technisches Merkblatt

Sto-Putzgrund QS

Trocknung entsprechend verzögert.

Frühregenfestigkeit auf neutralen Untergründen (z. B. Sto-Armierungsputz QS) (bei ca. +1 °C und 90 % relativer Luftfeuchtigkeit) ab ca. 2 Stunden.

Bei günstigen Bedingungen (+ 15 °C Luft- und Unterg rundtemperatur und 75 % relativer Luftfeuchtigkeit) ist eine Überarbeitung frühestens nach 24 Stunden möglich.

Unter ungünstigen Bedingungen kann die Zeitdauer bis zu einer möglichen Überarbeitung auch mehrere Tage dauern.

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Liefern

Farbton weiß, StoColor System - begrenzte Farbtonauswahl

Abtönbar Mit max. 1 % StoTint Aqua selbst abtönbar.

Lagerung

Lagerbedingungen Fest verschlossen und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

Gutachten / Zulassungen

ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS und StoLevell Uni) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS und StoLevell Novo) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS und StoLevell Duo) Europäische Technische Zulassung
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L und StoLevell Uni) Europäische Technische Zulassung
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L und StoLevell Novo) Europäische Technische Zulassung
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L und StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus) Europäische Technische Zulassung
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (HWF und StoLevell Uni, Dübel/Klammer) Europäische Technische Zulassung
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF und StoLevell Uni) Europäische Technische Zulassung
Z-33.41-116	StoTherm Classic / Vario, geklebt im Massivbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.42-129	StoTherm Classic / Vario / Mineral, Schienenbefestigung Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-61	StoTherm Classic / Vario / Mineral, geklebt und gedübelt

Technisches Merkblatt

Sto-Putzgrund QS

	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-925	StoTherm Wood im Massivbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-1182	StoTherm Resol, geklebt und gedübelt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-659	StoTherm Wood im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-811	StoTherm Classic / Vario / Classic L / Mineral L, geklebt im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.49-742	Aufdoppelung auf bestehende WDVS Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.2-124	StoReno Putz- und WDVS-Sanierung Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Kennzeichnung

Produktgruppe Grundierung

Zusammensetzung Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Quarz, Talkum, Wasser, Glykolether, Aliphaten, Additive, Konservierungsmittel

GISCODE M-GP01 Grundanstrichstoffe, pigmentiert, wasserverdünnbar

Sicherheit Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter www.sto.com abrufbar.

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
[infoservice@sto.eu.com](mailto:infoservice@sto.eu)
www.sto.de