

## Produktinformation

### Eigenschaften

Triflex Spezialvlies ist ein Polyesterfaservlies mit materialverstärkenden und rissüberbrückenden Eigenschaften. Das Flächengewicht beträgt 110 g/m<sup>2</sup>.

### Einsatzbereiche

Triflex Spezialvlies wird zur Armierung und Schichtenkontrolle bei Triflex PMMA-, UP- und PUR-Systemen eingesetzt.

### Lieferform

#### Rollenware

15,00 cm x 50 m	b x l	<b>Triflex Spezialvlies</b>
20,00 cm x 50 m	b x l	<b>Triflex Spezialvlies</b>
26,25 cm x 50 m	b x l	<b>Triflex Spezialvlies</b>
35,00 cm x 50 m	b x l	<b>Triflex Spezialvlies</b>
52,50 cm x 50 m	b x l	<b>Triflex Spezialvlies</b>
70,00 cm x 50 m	b x l	<b>Triflex Spezialvlies</b>
105,00 cm x 50 m	b x l	<b>Triflex Spezialvlies</b>

#### Formteile

Außenecke 16 x 8 x 16 cm	b x h x t	<b>Triflex Spezialvlies</b>
Innenecke 15 x 8 x 15 cm	b x h x t	<b>Triflex Spezialvlies</b>

#### Rohrmanschetten (2-teilig)

400 x 400 x 60 mm	b x l x h	<b>Triflex Spezialvlies</b>
-------------------	-----------	-----------------------------

Rohr 80 mm Ø  
Rohr 110 mm Ø  
Rohr 135 mm Ø

### Farbtöne

Weiß

### Lagerung

Triflex Spezialvlies ist trocken und liegend zu lagern sowie vor Feuchtigkeit zu schützen.



### Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt bei Triflex PMMA-, UP-, und PUR-Systemen. Das Vlies wird satt im Harz eingebettet und dabei falten- und hohlraumfrei angedrückt. Darauf erfolgt frisch in frisch die vollständige Sättigung des Vlieses, siehe hierzu auch die Triflex-Systembeschreibungen. Vliesstreifen und -bahnen müssen sich mind. 5 cm an den Übergängen überlappen. Der Triflex-Schriftzug auf dem Vlies kennzeichnet hierbei den Überlappungsbereich.

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.