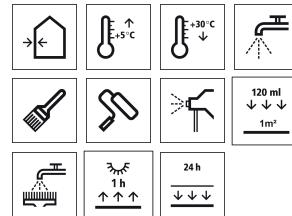


Technisches Merkblatt

Sto-Aquagrund

Wasserverdünnbare isolierende Grundierung und Zwischenanstrich



Charakteristik

- Anwendung**
- außen und innen
 - auf Zinkblech, Aluminium, Holz und Holzwerkstoffen
 - auf harte Kunststoffe ohne Oberflächentrennmittel

- Eigenschaften**
- isolierend gegen viele Holzinhaltsstoffe
 - rostinhibierend
 - hervorragende Haftung
 - blockfest
 - schnell trocknend
 - gut füllend

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,3 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
- Es sind nur Spanplatten nach DIN 68 763 geeignet, Typ V100 / V110 G. Der Feuchtegehalt darf während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand 12 % Feuchte nicht überschreiten. Bei allen Holzwerkstoffen ist zwingend eine wetterfeste Verleimung erforderlich.
- Bei Mehrschichtplatten nach DIN 68 705 ist die Verleimung wetterbeständig, aber nicht der Holzwerkstoff als Ganzes. Die absolute Feuchte muss zwischen 5 % und 15 % liegen, während der Verarbeitung und im Gebrauchszustand. Deshalb sind diese Holzwerkstoffe nach dem Stand der Technik nur bedingt für die direkte Bewitterung geeignet.
- Mängelfreie Beschichtungen können deshalb nicht gewährleistet werden.

- Vorbereitungen**
- Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

Technisches Merkblatt

Sto-Aquagrund

Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel).

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C
Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +30 °C

Materialzubereitung Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt, vor Gebrauch gut aufrühren.
Zum Verdünnen Wasser verwenden.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro Anstrich		0,11 - 0,13

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau Holzwerkstoffe, NE-Metalle, Aluminium und Putzflächen:
Sto-Aquagrund

Neue und ausgewitterte Nadelhölzer:
Im Außenbereich mit StoPrim Protec AF gegen Bläuepilz imprägnieren.
Grundieren mit StoAquagrund.

Eisen und Stahl:
Grundieren mit Sto-Allgrund. Als Zwischenanstrich Sto-Aquagrund

Applikation Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren aufgetragen.

Airless-Spritzen:
Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen
Düse: 0,13" - 0,18"
Druck: ca. 140 - 160 bar

Aircoat-Spritzen:
Viskosität: unverdünnt, nur bei Bedarf einstellen
Düse: 0,13" - 0,18"
Druck: ca. 40 - 50 bar Airless
Druck: 3,5 bar Luft

Finecoat-Spritzen:
Viskosität: ca. 60 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
Düse: 1,3 - 1,8 mm
Druck: max.

Luft- Hochdruckspritzen:
Viskosität: ca. 100 Sek./4 mm DIN Auslaufbecher
Düse: 1,8 - 2,0 mm
Druck: ca. 4 - 5 bar

Technisches Merkblatt

Sto-Aquagrund

Das Produkt ist mit allen wässrigen Sto-Lacken überlackierbar.
Die Spritzwerte beziehen sich auf ca. +20 °C Materialtemperatur und ca. 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 0,5 Stunden, klebfrei nach 1 Stunde, überstreichbar nach 24 Stunden.
Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Entsorgung:
Abgebundenes bzw. eingetrocknetes Material kann, unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften, zusammen mit normalem Hausmüll entsorgt werden.
Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhärten lassen und entsorgen.

Liefern

Farbton weiß, getönt

Verpackung Dose

Lagerung

Lagerbedingungen Fest verschlossen und frostfrei lagern.

Lagerdauer Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

Gutachten / Zulassungen

Kennzeichnung

Produktgruppe Grundierung / weiß

Zusammensetzung Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Titandioxid, Buntpigmente, Calciumcarbonat, Talkum, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel

GISCODE M-GP01 Grundanstrichstoffe, pigmentiert, wasserverdünnbar

Sicherheit Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

Technisches Merkblatt

Sto-Aquagrund

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter www.sto.com abrufbar.

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.eu
www.sto.de