UPOFLOOR®

XPRESSION – PVC-FREIE DESIGNPLANKEN UND -FLIESEN

UPOFLOOR **XPRESSION**

UNSCHLAGBARE LEISTUNGSMERKMALE

- Frei von PVC, Chlor und Weichmacher
- Frei von Phthalaten, Halogenen und Schwermetallen
- Hohe chemische Beständigkeit
- Bakterienbeständig und antistatisch
- Leistungsstarke Fleckenbeständigkeit
- Geringer Wartungsaufwand – kein Wachs erforderlich
- Ausgezeichnete Haltbarkeit
- Extrem wenige VOC
- Fördert eine gesunde Innenraumluft

Das Aussehen ist wichtig, das gilt aber auch für das Wohlergehen der Menschen und unserer Umwelt. Dies ist seit mehr als zwei Jahrzehnten unsere führende Philosophie. Upofloor Xpression wurde speziell in Hinblick auf die Gesundheit entwickelt. Das Sortiment umfasst PVC- und weichmacherfreie Designplanken und -fliesen, entwickelt und entworfen, um das Auge genauso zu erfreuen wie die Umwelt. In der Tat brachte Upofloor vor mehr als einem Jahrzehnt den ersten umweltverträglichen PVC- und weichmacherfreien Bodenbelag auf den Markt.

PVC-FREI

Upofloor Xpression ist völlig frei von PVC und Weichmachern und basiert auf einem Material aus natürlichen Mineralien und reinen thermoplastischen Polymeren. Es ist außerdem frei von Weichmachern wie Phthalaten, Halogenen, Chlor und Schwermetallen.

In Europa werden noch Tonnen von Weichmachern produziert und angewendet zB. in Turnmatten oder Bodenbelägen. Die Chemikalien sind nicht fest im PVC gebunden, sondern können durch Abrieb und Ausgasen in die Umwelt und den menschlichen Körper gelangen. Das Umweltbundesamt empfiehlt deshalb, Materialien zu verwenden, die keine Weichmacher enthalten.

0 %

PVC UND WEICHMACHER

Hergestellt aus PVC- und weichmacherfreiem Enomer®-Material

VOC

EXTREM NIEDRIGE EMISSIONEN

Enthält nur natürliche Mineralien und saubere thermoplastische Polymere

Für die Produkte werden 100 % der Produktionsabfälle recycelt

Kann verbrannt und zur Energiegewinnung genutzt werden

EINZIGARTIGES MATERIAL

Die Xpression-Böden bestehen aus dem einzigartigen Material Enomer®, einem von Upofloor entwickelten, innovativen Material für Bodenbeläge.

Enomer® wird aus natürlichen Mineralien und reinen thermoplastischen Polymeren hergestellt. Das Material bietet hervorragende Leistungseigenschaften, ohne dabei die Umwelt oder den Menschen zu belasten.

DESIGN

Eine Kombination aus dunklen und hellen Fliesen? Oder vielleicht warme, klassische Dielen? Xpression bietet viele Gestaltungsmöglichkeiten, die zu einem warmen und attraktiven Raum beitragen.

Das Sortiment umfasst Dielen in einer ruhigen, klassischen und rustikalen Holzoptik in vielen Farben, von hell bis dunkel. Innerhalb des Sortiments finden Sie in den Kollektionen Terra, Moods und Stripes auch auffällige sowie dezente Fliesen.

LEBENSZYKLUS-KOSTEN

Bei der Investition in neue Fußböden ist es wichtig, die Gesamtlebenszykluskosten zu berücksichtigen – denn während der Gesamtlebensdauer können die Kosten der Bodenpflege den Kaufpreis oft überschreiten. Lebenszykluskosten sind die Kosten für Anschaffung, Verlegung, Instandhaltung und Pflege sowie für Wiederbeschaffung.

Dank seiner Beständigkeit gegenüber Verkratzen und Schmutz bietet Upofloor Xpression niedrige Lebenszykluskosten und eignet sich ideal für Orte mit starker Nutzung und für andere schwierige Bedingungen.

HALTBARKEIT

Upofloor Xpression ist aufgrund seiner Ionomer-imprägnierten Nutzschicht extrem strapazierfähig, abriebfest sowie beständig gegenüber Vertiefungen, Kratzern und Chemikalien.

Durch die Imprägnierung erhalten die Böden die gleiche Art von Oberfläche wie bei Golfbällen, die den Xpression-Böden ausgezeichnete Eindrucksfestigkeit und Verschleißfestigkeit gibt.

NACHHALTIG

In allen Phasen der Entwicklung und Produktion von Upofloor Xpression wurde die Umwelt berücksichtigt. Die Idee hinter dem Produkt war, die Entwicklung eines attraktiven Bodens mit hervorragender Leistung ohne PVC, Weichmacher, Phthalate, Halogene, Chlor und Schwermetalle.

Der Herstellungsprozess wurde in Übereinstimmung mit dem Standard ISO 14001 konzipiert. Produktionsabfälle werden vollständig in die Produktion zurückgeführt oder können auf sichere Weise als normaler energieerzeugender Abfall entsorgt werden.

Kann verbrannt und zur Energiegewinnung genutzt werden

Enthält nur natürliche Mineralien und saubere thermoplastische Polymere

Für die Produkte werden 100 % der Produktionsabfälle recycelt

Hergestellt aus PVC- und weichmacherfreiem Enomer®-Material

UPOFLOOR-REINIGUNG-SYSTEM

Entfernen Sie zuerst losen Schmutz, übliche Baugrobreinigung, anschießend wird eine Baufeinreinigung empfohlen, gemäß der geplanten Unterhaltsreinigung mit entsprechenden ökologisch sinnvollen Unterhaltsreinigern.

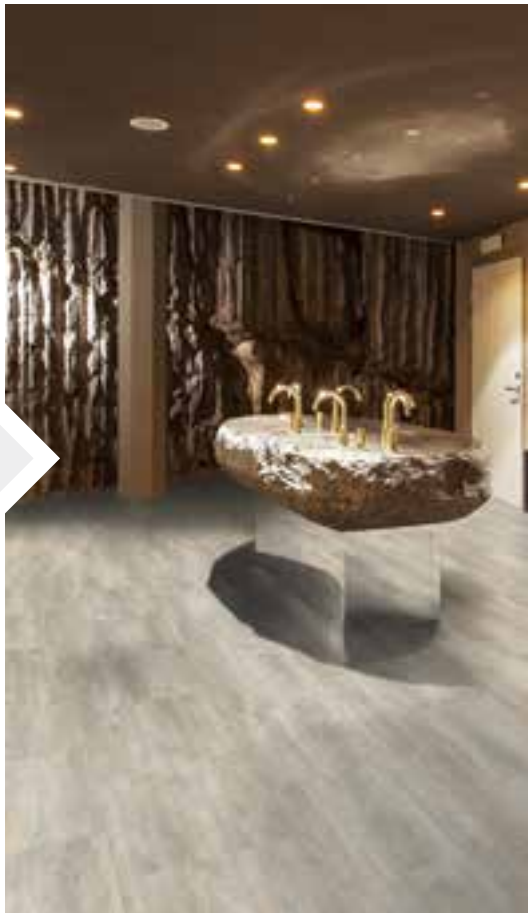
Der Einsatz von Reinigungsmaschinen ist entsprechend der baulichen Gegebenheit zu entscheiden.

Die Reinigung der Upofloor PVC-freien Böden kann mit jedem marktüblichen Unterhaltsreiniger problemlos durchgeführt werden.

Je nach Kategorie, Art der Verschmutzung und regelmäßigen Anschmutzung sind das Reinigungssystem und der Zyklus zu bestimmen. Hier wird empfohlen, moderne und dem aktuellen Stand der Reinigungstechnik entsprechende Materialien, wie Microfaserbezüge, zu verwenden.

Aufgrund der Upofloor-Ionomer-Oberfläche sind keine nachträgliche Oberflächenvergütung oder Beschichtungen notwendig.

Daraus ergibt sich die gravierende Einsparung in den Lebenszykluskosten. Kostenintensive Grundreinigungen, Cleanerverfahren und Beschichtungen/Einpflege ist nicht mehr notwendig.

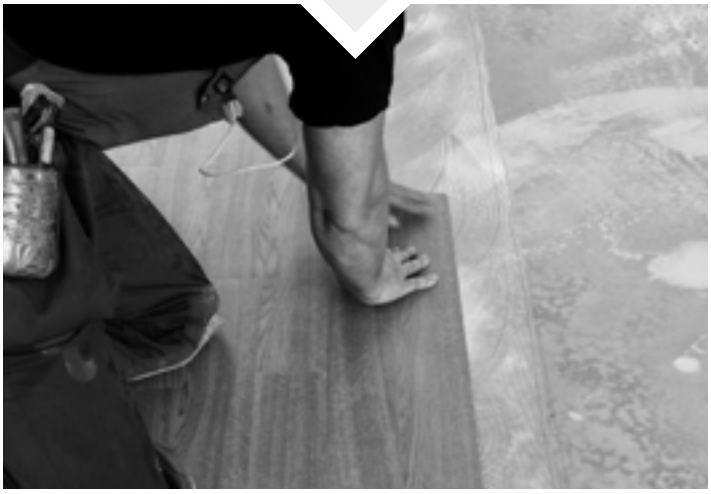


VERLEGUNG

Die Upofloor Xpression-Böden sind einfach zu verlegen.

Die Xpression-Fliesen oder -Dielen werden mit den von Upofloor genehmigten Klebstoffen verlegt. Die Rückseite des Bodens wurde aufgerauht, um die Haftung zu optimieren.

Informationen zum Verlegen und zu genehmigten Klebstoffen finden Sie auf www.upofloor.com



SICHERHEIT

Die Upofloor Xpression-Böden unterstützen in Brandsituationen nicht die Verbrennung und sie erzeugen keine gefährlichen Brandgase wie Chlorwasserstoff oder Cyanwasserstoff.

Dank ihrer leichten Prägung bieten sie eine gute Rutschfestigkeit.

Das Material dient nicht als Substrat für bakterielles Wachstum.

Die Böden sind antistatisch.

SORTIMENT

CLEAN WOOD
177.8 x 1219.2 mm

CHARCOAL 1515

CHESTNUT 1514

HAZEL 1513

DUNE 1512

ALMOND 1511

RUSTIC WOOD
177.8 x 1219.2 mm

DARK GREY 1505

SMOKED 1504

NATURAL 1503

COOL GREY 1502

WARM GREY 1501

GRAPHIC WOOD
177.8 x 1219.2 mm

BLACK 1525

WHITE 1521

MOODS
500 x 500 mm

MARBLED 1556

FADED 1551

CLASSIC WOOD
101.6 x 914.4 mm

SCANDINAVIAN MAPLE 1121

CANADIAN MAPLE 1122

GOLDEN OAK 1142

AMERICAN CHERRY 1151

ROYAL QUINCE 1161

ANTIQUE CHERRY 1171

FRENCH WALNUT 1101

ROSEWOOD 1191

HONDURAN MAHOGANY 1181

STRIPES
500 x 500 mm

DARK 1535

LIGHT 1531

TERRA
500 x 500 mm

LIMESTONE 1541

EARTH 1544

SLATE 1545

SAND 1542

EINSATZ-BEREICHE

Geeignet für öffentliche Räume mit starker Beanspruchung, einschließlich Schulen, Geschäfte, Krankenhäuser, Cafés, Büros, Kindertagesstätten und Pflegeheime.

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Xpression PVC-freie Designplanken und -fliesen	
Anwendung	EN ISO 10874 23/34/43	
Produktstandard	EN 14565	

Technische Spezifikationen

Dicke	EN ISO 24346	2,0 mm
Gewicht	EN ISO 23997	3.400 g/m²
Größe Classic Wood	EN ISO 24342	101,6 x 914,4 mm
Verpackungseinheit (VE)		2,78 m² (30 St.)
Größe Clean, Rustic, Graphic wood	EN ISO 24342	177,8 x 1219,2 mm
Verpackungseinheit (VE)		4,33 m² (20 St.)
Größe Moods, Stripes, Terra	EN ISO 24342	500 x 500 mm
Verpackungseinheit (VE)		5,0 m² (20 St.)

Produkteigenschaften

Test	Testmethode	Ergebnis
Brandklasse	EN13501-1	C_{fl} – s1
Umwelt-Zertifizierungen		FloorScore, M1, Der Blaue Engel, Ü-sign, Austrian Ecolabel
Resteindruck	EN ISO 24343-1	< 0,05 mm
Dimensionsstabilität	EN 434 (6h 50 °C)	< 0,2 %
Abriebfestigkeit	EN 660-2	Group T
Farbechtheit	EN ISO 105-B02	≥6
Rutschhemmung	EN 13893 DIN 51130	DS (> 0,3) R9
Flexibilität	EN ISO 24344 Methode A	40 mm
Elektrostatisches Verhalten	EN 1815	< 2 kV (antistatisch)
Chemikalien-beständigkeit	EN ISO 26987	Hervorragend
Fußbodenheizung		Geeignet (max. +28 °C)
Bakterienwachstum		Dient nicht als Substrat für bakterielles Wachstum.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Xpression verfügt über eine kompakte, Ionomer-imprägnierte Nutzschicht, in die kein Schmutz eindringen kann. Es ist daher hervorragend beständig gegen Chemikalien wie Säuren, Laugen und Lösungsmittel, und es reagiert nicht mit Kautschuk.

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

ISO 14001 Environmental Management System Certified by DNV

ISO 9001 Quality Management System Certified by DNV

floor score by SCScertified

EMISSION CLASS FOR BUILDING MATERIAL M1

TEHTY SUOMESSA MADE IN FINLAND

10/2015 7100003DE

UPOFLOOR HAT ELASTISCHE BODEN-BELÄGE NEU ERFUNDEN. INTELLIGENTER. UMWELTFREUNDLICHER. ROBUSTER.

Seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 1950 hat Upofloor unsere Sicht auf traditionelle Böden in öffentlichen Räumen revolutioniert – durch die Konzentration auf intelligente Bodenbeläge, die umweltschonend, stark und leicht zu pflegen sind.

Upofloor wurde in der kleinen Stadt Nokia in Westfinnland gegründet, einem der unternehmerischen und innovativsten Zentren Europas. Hier nahm im 19. Jahrhundert die Nokia-Gruppe ihren Betrieb als kleine Papierfabrik auf, die ihren Namen von der Stadt übernahm. Der innovative Geist, der die Telekommunikationsmarke Nokia zu weltweitem Erfolg führte, hat sich stark auf die Stadt ausgewirkt und im Lauf der Jahrzehnte eine Reihe von innovativen Unternehmen angezogen. Eins davon ist Upofloor, das in der alten Papierfabrik von Nokia gegründet wurde und eine Zeitlang auch der Nokia-Gruppe gehörte.

Upofloors Gründungsvision war es, dem finnischen Markt ein innovatives Produkt zu bieten, das auf der ganzen Welt gut ankommen würde, also in diesem Fall elastische Vinyl-Böden. Die Produktion wurde in den 1960ern auf elastische Bodenplatten für den öffentlichen Raum und flexible Vinyl-Bodenbeläge für den häuslichen Gebrauch erweitert. Unterdessen führte die steigende Nachfrage aus anderen Ländern zu stetig wachsenden Exporten.

Bis heute hat Upofloor erfolgreich Millionen Quadratmeter an Bodenbelägen für die ganze Welt hergestellt, vermarktet und verlegt.

Konzentration auf umweltschonende Bodenbeläge
Auch heute noch findet die Produktentwicklung von Upofloor in Nokia, der Stadt der Unternehmensgründung, statt. Der Schwerpunkt liegt auf der Entwicklung von innovativen, PVC-freien, umweltschonenden Bodenbeläge, die langlebig und leicht zu pflegen sind.

Der erste PVC-freie Bodenbelag wurde bereits 2004 auf den Markt gebracht. Seitdem ist Upofloor zu einem Pionier für PVC-freie Bodenbeläge geworden und zielt darauf, sein Angebot an designorientierten, technologisch fortschrittlichen und nachhaltigen Bodenbelägen kontinuierlich zu erweitern. Upofloor ist seit über 60 Jahren außerdem ein führender Quarzfliesenhersteller und bietet einzigartig gestaltete Bodenbeläge für viele Arten von gewerblichen Anlagen.

Part of Kährs Group
Heute hat Upofloor in Finnland zwei Produktionsstätten. Das Unternehmen ist Teil der Kährs-Gruppe. Kährs wurde 1857 gegründet und ist der weltweit älteste und führende Holzboden-Hersteller mit weltweiter Markenbekanntheit.

UPOFLOOR®

Upofloor Oy Deutschland
Rostentalstr. 8/1, 72070 Tübingen
Deutschland Tel: +49(0)7071 9193280
www.upofloor.com