

Capatect Hanf Wall Fassadendämmplatte*

Wärmedämmplatten aus Hanffaser gewährleisten eine höchstmögliche ökologische, stark diffusionsoffene Außenwanddämmung.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Capatect Hanffaserdämmplatten aus regionalen, nachwachsenden Rohstoffen, besteht zu ca. 89 % aus Hanfstroh. Sind als WDVS-Dämmstoff im Capatect ÖKO-Line Dämmsystem geeignet. Geprüft gemäß ETAG 004. Die Hanffaser werden mit ca. 10 % Bicopolyesterfaser im Thermoboundverfahren gebunden. Die ökologische Capatect Hanffaserdämmplatte wurde mit dem österreichischen Umweltzeichen und dem Klimaschutzpreis 2013 ausgezeichnet.
Verwendungszweck / Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hoch diffusionsfähig ■ alterungsbeständig ■ Verbesserung der schalltechnischen Eigenschaften ■ nachwachsender Rohstoff - regionale Wertschöpfung ■ exzellente Ökobilanz
Farbtöne	Hellbraun
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Systemklasse: 1 ■ Rohdichte: ca. 92 kg/m³ ■ Wärmeleitfähigkeit: $\lambda_{D,0} = 0,040 \text{ W/(mK)}$ ■ Im Hanf Wall (≥ 5) sind die Dübellöcher im Dübelschema "W" ($\varnothing 20 \text{ mm}$) werkseitig vorgefertigt. ■ Wasserdampfdiffusionszahl: $\mu = 3,9$ ■ Wärmespeicherkapazität: 1700 J/(kgK) ■ Euroklasse: E ■ Brandverhalten im System: B s1 d0, erzeugt keine Schmelzmasse ■ Verbesserung der schalltechnischen Eigenschaften z.B.: HLZ 50 Plan mit Capatect Hanffaserdämmplatte 4 cm: 13 dB Verbesserung
Lagerung	trocken, eben, vor Feuchtigkeit geschützt
Hinweis	Entsprechende Trockenzeit vor Armierung einhalten: pro mm einen Tag Trockenzeit.
Verpackung / Gebindegrößen	Plattenformat: 80 x 62,5 cm



Artikelstamm

Art.-Nr.:	Dicke:	Packung	Palette	Art.-Nr.:	Dicke:	Packung	Palette
00127 0005	5 cm	4,0 m ²	20 m ²	00127 0014	14 cm	1,5 m ²	7,5 m ²
00127 0006	6 cm	3,5 m ²	17,5 m ²	00127 0016	16 cm	1,0 m ²	6 m ²
00127 0008	8 cm	2,5 m ²	12,5 m ²	00127 0018	18 cm	1,0 m ²	5 m ²
00127 0010	10 cm	2,0 m ²	10 m ²	00127 0020	20 cm	1,0 m ²	5 m ²
00127 0012	12 cm	1,5 m ²	7,5 m ²	001270022	22 cm	0,5 m ²	4 m ²
				001270024	24 cm	0,5 m ²	3,5 m ²

*keine Lagerware

**keine Lochung der Platten

weitere Plattendicken auf Anfrage

ab 18 cm Dämmstoffdicke mindestens zweilagig, werkseitig mit Maisstärke verklebt

2 m³ Paletten:

Art.-Nr.:	Dicke:	Palette	Art.-Nr.:	Dicke:	Palette
01491 0005	5 cm	45 m ²	01491 0016	16 cm	14 m ²
01491 0006	6 cm	37 m ²	01491 0018	18 cm	12 m ²
01491 0008	8 cm	28 m ²	01491 0020	20 cm	11 m ²
01491 0010	10 cm	22 m ²	01491 0022	22 cm	10 m ²
01491 0012	12 cm	18 m ²	01491 0024	24 cm	9 m ²
01491 0014	14 cm	16 m ²			

*keine Lagerware

**keine Lochung der Platten

weitere Plattendicken auf Anfrage

ab 18 cm Dämmstoffdicke mindestens zweilagig, werkseitig mit Maisstärke verklebt.

ACHTUNG:Angebrochene Paletten (von den 2 m³ Paletten) können NICHT mehr zurückgegeben werden!**Verarbeitung**

Verarbeitung

Verklebung

Die systemzugehörige Klebemasse (bevorzugt Capatect Klebe- und Spachtelmasse 190) in der Rand-Wulst-Punkt-Methode (am Rand umlaufend ca. 6 cm breite Streifen, plattenmittig 3 handtellergroße Batzen) auf die Dämmplattenrückseite auftragen. Die Kleberauftragsmenge und die Steghöhe ist nach den Untergrundtoleranzen entsprechend so zu variieren, dass mind. 40 % kraftschlüssige Klebekontaktfläche erreicht werden. Unebenheiten bis +/- 1 cm können im Klebebett ausgeglichen werden. Vor dem Auftrag der sogenannten „Rand-Wulst-Punkt-Methode“ die Klebemasse unter Druck dünn auf den Dämmstoff vorziehen.

Verlegung

Die Dämmplatten im Verband von unten nach oben pressgestoßen verkleben und gut andrücken. Keine Klebemasse in die Plattenstöße bringen. Auf flucht- und lotrechte Verlegung achten. Eventuell entstehende Fugen < 5 mm mit Hanfschnittwolle ausfüllen. Fugen > 5 mm sind nicht zulässig.

Dübelung

Eine zusätzliche Verdübelung ist unabhängig vom Untergrund immer vorzunehmen und erfolgt mit Capatect Schraubdübel Rondelle. Hier gelten die Bestimmungen der ÖNORM B 6410 bzw. der Verarbeitungsrichtlinien für WDVS, herausgegeben von der Qualitätsgruppe Wärmedämmsysteme. Verdübelung nur im Dübelschema „W“ zulässig. Dübellöcher sind in den Dämmplatten vorgefertigt.

Ausgleichen

Nach der Verdübelung erfolgt ein Auftrag mit Capatect Minera Carbon als Ausgleichsschicht.

Armierung

Das Aufbringen der Armierungsschicht erfolgt mit Capatect Minera Carbon in einer Schichtstärke von 5 mm, dabei ist das Capatect Glasgewebe mit 1/3 dieser Schichtdicke zu überdecken.

Grundierung

Vor dem Auftrag von pastösen Strukturputzen ist ein Anstrich mit Capatect Putzgrund notwendig. Bei nachfolgender Verwendung von Capatect MK-Strukturputzen wird kein Putzgrundauftrag benötigt.

Oberputz

Das Aufbringen des Oberputzes erfolgt je nach Struktur mit dem systemzugehörigen Oberputz (bevorzugt Capatect CarboPor Strukturputz bzw. Capatect MK Strukturputze).

	<p>Capatect Hanf Wall ist ebenso wie Mineralfaserdämmplatten Bestandteil der DarkSide Linie. Die Beschichtung mit Farbtönen (HBW < 25) ist abhängig von Armierung, Standort und Umgebungsbedingungen.</p> <p>Generell hat auch unsere Verarbeitungsanleitung für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme und Zubehör Gültigkeit.</p>
Mindestverarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter +5 °C absinken.
Verbrauch	<p><u>Kleber</u>: Capatect Klebe- und Spachtelmasse 190: ca. 6 kg</p> <p><u>Ausgleichsschicht/Armierung</u>: Capatect Minera Carbon (bzw.: Capatect CarboNit): ca. 10 kg</p> <p><u>Dämmstoff</u>: Hanffaserdämmplatte: 1 m²/m²</p>
Hinweise	<p>Bei der Verklebung ist darauf zu achten, dass die raue Seite der Dämmplatte (Kleberseite) zur Wand gerichtet ist.</p> <p>Fensterbänke und Fensterkonstruktionen können eine unerwünschte Wasserführung bewirken. Daher empfehlen wir eine zweite wasserführende Ebene einzubauen. Hierbei muss zwischen Massivbau und Holzriegelbau unterschieden werden. Details entnehmen Sie bitte der "Capatect Verarbeitungsanleitung für das Capatect Wärmedämm-Verbundsystem ÖKO-LINE mit Hanffaser".</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, frei von Verunreinigungen und trennenden Substanzen sein. Vorstehende Mauergrate sind zu entfernen. Schadhafte, abblätternde mineralische Anstriche oder Strukturputze sind weitestgehend zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und mit geeigneten Material flächenbündig beizuputzen. Absandende oder mehlig mineralische Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und mit Primalon Tiefgrund LF zu grundieren.</p> <p>In Zweifelsfall mit der vorgesehenen, systemzugehörigen Klebmasse eine Haftzugprüfung (Gewebe einspachteln und nach entsprechender Trockenzeit abziehen) durchführen oder einen unserer Fachberater beiziehen.</p>
Geeignete Untergründe	<ul style="list-style-type: none"> ■ mineralische, neubaugleiche Untergründe ■ feste tragfähige mineralische Altputze ■ tragfähige mineralische Altanstriche oder Altbeschichtungen ■ sowie andere tragfähige, mineralische, ebene, saugende Untergründe sind geeignet ■ organische Beschichtungen müssen entfernt werden
Bildbeispiel	Siehe auf der nächste Seite.

Ergänzende Produkte

	<p>Capatect Hanf-Bohrer Bohrer mit austauschbarem Schneidaufsatz zum nachträglichen Bohren von Dübellöchern bei Hanf Wall Passstücken.</p> <p>Art. Nr.: 00422 0001</p>
	<p>Capatect Hanf-Bohrer Schneidaufsatz Ersatz-Schneidaufsatz für Capatect Hanf-Bohrer</p> <p>Art. Nr.: 00423 0001</p>
	<p>Capatect SDS-Aufnahme für Capatect Hanf-Bohrer Bohreraufnahme für das Bohrschaft-System SDS.</p> <p>Art. Nr.: 0592 0001</p>
	<p>Capatect Hanf-Schneidegerät Kompaktes Gerät für winkelrechte und Gehrungsschnitte von Hanf- und MF-Dämmplatten. Exakt auf den Capatect Alligator abgestimmt.</p> <p>Art. Nr.: G7810 0200</p>
	<p>Capatect Alligator Spezial Schneidegerät für schnelle und saubere Zuschnitte von Hanffaser Dämmplatten. Exakt auf das Capatect Hanf-Schneidegerät abgestimmt.</p> <p>Art. Nr.: G7810 0201</p>
	<p>Capatect Wellenschliffmesser für Capatect Alligator Ersatzschneidmesser Wellenschliff: empfohlen für Dämmplattenstärken bis 12 cm</p> <p>Art. Nr.: G7810 0067</p>
	<p>Capatect Sägeblatt für Capatect Alligator Ersatzschneidmesser Sägezahn: empfohlen für Dämmplattenstärken ab 12 cm</p> <p>Art. Nr.: G7810 0202</p>
	<p>Capatect Hanf Handschneidmesser Doppelschneidiges Dämmstoffmesser, speziell zum Schneiden von Hanffaserdämmplatten</p> <p>Art. Nr.: G7497 7238</p>

	<p>Capatect Schneid-Krone Hanf Spezielle Schneidkrone für Capatect Montagetool für den Einsatz an Capatect Hanf Wall. Aus gehärteten, hochwertigen Werkzeugstahl.</p> <p>Art. Nr.: 00488 0001</p>
	<p>Capatect Hanffaser-Rondelle Hanffaser-Dübelrondelle zum verschließen der Dübellöcher bei versenkter Verdübelung. Ø = 60 mm</p> <p>Art. Nr.: 1948 0001</p>

Technische Information: Capatect Hanf Wall Fassadendämmplatte*, Stand: 06 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Capatect Baustoffindustrie GmbH., A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at