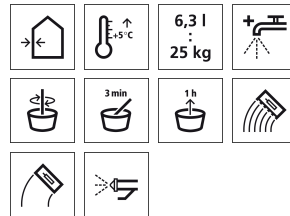


# Technisches Merkblatt

## StoLevell Cell

Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel/Unterputz



### Charakteristik

- Anwendung**
- außen und innen
  - als Klebe- und Armierungsmörtel im Wärmedämm-Verbundsystem StoTherm Cell

- Eigenschaften**
- mineralisch
  - optimal abgestimmt auf die Sto-Mineralschaumplatte
  - in StoTherm Cell ökozertifiziert (natureplus)

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Minimale Schichtdicke		3 mm	
Mörtelklasse	EN 998-1	CS II	
Mörtelklasse	DIN V 18550	P II	
Festmörtelrohddichte	EN 1015-10	1,3 g/cm <sup>3</sup>	
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	EN 1015-11	1,7 N/mm <sup>2</sup>	
Druckfestigkeit (28 Tage)	EN 1015-11	4,1 N/mm <sup>2</sup>	
E-Modul dynamisch (28 Tage)	TP BE-PCC	4.000 N/mm <sup>2</sup>	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$			≤ 25
Wasseraufnahme	ETAG 004	≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup>	
Wasseraufnahme (Klasse)	EN 998-1	c ≤ 0,40 kg/m <sup>2</sup> ·min <sup>0,5</sup>	W 1
Wärmeleitfähigkeit	EN 1745	≤ 0,83 W/(m·k) für P=50 %	Tabellenwert
Wärmeleitfähigkeit	EN 1745	≤ 0,93 W/(m·k) für P=90 %	Tabellenwert
Brandverhalten (Klasse)	EN 13501-1	A1	nicht brennbar
Ergiebigkeit		740 L/t	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss fest, eben, trocken, tragfähig sowie fett- und staubfrei sein. Eine Eignung des Befestigungsverfahrens mit dem Untergrund muss ggf. bauseitig gesondert geprüft werden.

# Technisches Merkblatt

## StoLevell Cell

Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z. B. Blasenbildung, Rissen in den Folgebeschichtungen führen.

**Vorbereitungen** Vorhandene Beschichtungen auf Eignung und Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.  
Ggf. ist eine Reinigung des Untergrundes vorzunehmen.

### Verarbeitung

**Verarbeitungstemperatur** Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +5 °C  
Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +30 °C

**Verarbeitungszeit** Bei +20 °C: ca. 60 Minuten

**Mischungsverhältnis** 6,3 l Wasser pro 25 kg

**Materialzubereitung** Wasser vorlegen und Werk trockenmörtel zugeben. Ca. 2 Minuten mischen, danach ca. 3 Minuten reifen lassen und anschließend nochmals ca. 30 Sekunden nachmischen.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch		
	Verklebung	5,00 - 10,00	kg/m <sup>2</sup>	
Armierung	4,00 - 5,00	kg/m <sup>2</sup>		
	pro mm Schichtdicke	1,35	kg/m <sup>2</sup>	

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

**Applikation** vollflächig - Klebeflächenanteil  $\geq 70\%$ , manuell, maschinell

#### Kleben:

Das Produkt manuell mit einer rostfreien Stahltraufel bzw. Zahntraufel, oder maschinell auftragen. Ein Klebemörtelauftrag auf den tragenden Untergrund mit anschließendem Ansetzen der Sto-Mineralschaumplatte ist unzulässig.

#### Verklebungsanteil bei Kleberauftrag auf die Platte:

Mind. 70 % der Platte im verklebten Zustand.

#### Armieren:

Das Gewebe, im oberen Drittel der Armierung, in die noch feuchte Armierungsmasse vollkommen einbetten. Gewebestöße müssen mind. 10 cm überlappen. An Gebäudeöffnungen (Fenster-, Türabnungen, usw.) ist eine Diagonalarmierung vorzunehmen.

Die Schichtstärke von ca. 3,5 mm ist gemäß der Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-33.43-66 für den Armierungsmörtel StoLevell Cell ist einzuhalten.

Das Produkt ist mit gängigen Feinputzmaschinen spritzbar.

# Technisches Merkblatt

## StoLevell Cell

### Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Die Trocknungszeit ist abhängig von der Temperatur, Wind und der relativen Luftfeuchtigkeit.

Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen.

Die Aushärtung dauert je nach Witterungsbedingungen, ca. 1 Tag/mm Schichtdicke.

Bei +15 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 75 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar nach 24 - 48 Stunden.

**Reinigung der Werkzeuge** Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

### Liefern

**Farbton** hellgrau

**Verpackung** Sack

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Trocken lagern.

### Lagerdauer

Dieses Produkt ist chromatreduziert bzw. chromatarm.

Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:

Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche

Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

### Gutachten / Zulassungen

ETA-06/0197	StoTherm Cell (A2) Europäische Technische Zulassung
Z-33.43-66	StoTherm Cell Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Natureplus StoTherm Cell	Zertifikat 0300-0502-046-1 Umwelt - Gesundheit - Funktion

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Klebe- und Armierungsmörtel

**Zusammensetzung** Volldeklaration nach Vergaberichtlinie "natureplus®", Quarz, Calciumcarbonat, Zement, Calciumhydroxid, Polymerpulver, Verdicker, Hydrophobierungsmittel, Fasern

**GISCODE** ZP1zementhaltige Produkte, chromatarm (Chromatgehalt ≤ 2 ppm )

### Sicherheit

Dieses Produkt ist ein Gefahrstoff.

Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt.

Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter [www.sto.de](http://www.sto.de).

Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung

## Technisches Merkblatt

---

### StoLevell Cell

und Entsorgung.

---



Reizend

#### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter [www.sto.com](http://www.sto.com) abrufbar.

# Technisches Merkblatt

## StoLevell Cell

<b>CE</b>		
<b>Sto AG, Ehrenbachstr. 1, D-79780 Stühlingen 07</b>		
<b>EN 998-1</b>		
<b>Normalputzmörtel CS II</b>		
<b>StoLevell Cell</b>		
<b>Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel</b>		
<b>Brandverhalten</b>	A1	nicht brennbar
<b>Wasseraufnahme</b>		W 1
<b>Wasserdampfdiffusions- widerstandszahl <math>\mu</math></b>		$\leq 25$
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	$\leq 0,83 \text{ W}/(\text{m}^*\text{k})$ für P=50 %	Tabellenwert
	$\leq 0,93 \text{ W}/(\text{m}^*\text{k})$ für P=90 %	Tabellenwert
<b>Haftzugfestigkeit auf Beton</b>	$\geq 0,25 \text{ N}/\text{mm}^2$	
<b>Dauerhaftigkeit</b>		(Frostwiderstand) NPD

Rev.-Nr.1

### CE StoLevell Cell

Sto AG  
 Ehrenbachstr. 1  
 D - 79780 Stühlingen  
 Tel.: +49 7744 57-0  
 Fax: +49 7744 57-2178  
 infoservice@stoeu.com  
 www.sto.de