

# Technisches Merkblatt

## StoPrep Miral

Gefüllter, pigmentierter, silikatischer Voranstrich



### Charakteristik

- Anwendung**
- außen
  - für Siliconharz-, Silikat- und mineralische Beschichtungen

- Eigenschaften**
- auf Dispersion-Silikat-Basis
  - organischer Anteil < 5 %
  - haftvermittelnd
  - saugfähigkeitsregulierend
  - verlängert die offene Zeit bei der Putzverarbeitung
  - CO<sub>2</sub>- und wasserdampfdurchlässig
  - alkalibeständig
  - pigmentiert
  - gefüllt

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783-2	0,01 m	V1 hoch
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$	EN ISO 7783-2	30	
Korngröße		500 $\mu$ m	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Neue Unterputze müssen mindestens 14 Tage durchgehärtet sein.

- Vorbereitungen**
- Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen. Flächen gründlich reinigen (dampfstrahlen). Glas, Klinker, Keramik, Naturstein, Lackierungen und Metalle abdecken. Spritzer sofort mit Wasser abwaschen.

### Verarbeitung

- Verarbeitungstemperatur** Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +5 °C

# Technisches Merkblatt

## StoPrep Miral

Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +30 °C

**Materialzubereitung** Verarbeitungsfertig, kann je nach Untergrund, mit max. 10 % Wasser auf Verarbeitungskonsistenz verdünnt werden. Material vor der Verarbeitung gut aufrühren.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Zwischenbeschichtung	0,30 - 0,40	kg/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

**Beschichtungsaufbau** Grundbeschichtung:  
Je nach Art und Zustand des Untergrundes.  
Bei stark saugenden Untergründen mit StoPlex W oder StoPrim Micro.

Zwischenbeschichtung:  
StoPrep Miral, Farbton an die Schlußbeschichtung anpassen.

Schlussbeschichtung:  
Siliconharz-, Silikat- oder mineralische Oberputze

**Applikation** Streichen, Rollen  
  
Airless-Spritzen - nur bedingt

**Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit** Das Produkt trocknet physikalisch durch Wasserverdunstung und chemisch durch eine Reaktion (Verkieselung) mit dem Untergrund. Trocknet innerhalb von 6 Stunden (bei +20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte)  
Bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit und/oder niedriger Temperatur wird die Trocknung entsprechend verzögert.

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchte: überarbeitbar nach ca. 24 Stunden. Endgültige Verkieselung nach ca. 4 - 5 Tagen.

**Reinigung der Werkzeuge** Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

### Liefern

**Farbton** weiß, begrenzt tönbar nach StoColor System  
  
Hellbezugswert > 30 %  
Aufgrund des chemisch-physikalischen Abbindeprozesses und den unterschiedlichen Witterungs- und Objektbedingungen kann keine Gewähr für Farbtongenauigkeit und Fleckenfreiheit übernommen werden.

**Abtönbar** Mit max. 1 % StoTint Aqua selbst abtönbar.

# Technisches Merkblatt

## StoPrep Miral

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Fest verschlossen und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im Originalgebände wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:  
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

### Gutachten / Zulassungen

ETA-09/0288	StoTherm Classic 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Europäische Technische Zulassung
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS und StoLevell Uni) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS und StoLevell Novo) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS und StoLevell Duo) Europäische Technische Zulassung
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS und StoLevell Beta) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0127	StoTherm Mineral 2 (MW/MW-L und StoLevell Beta) Europäische Technische Zulassung
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L und StoLevell Novo) Europäische Technische Zulassung
ETA-04/0074	StoTherm Mineral 4 (MW und StoLevell Beta) Europäische Technische Zulassung
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L und StoLevell Duo) Europäische Technische Zulassung
ETA-06/0197	StoTherm Cell (A2) Europäische Technische Zulassung
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (HWF und StoLevell Uni, Dübel/Klammer) Europäische Technische Zulassung
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF und StoLevell Uni) Europäische Technische Zulassung
Z-33.41-116	StoTherm Classic / Vario, geklebt im Massivbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.42-129	StoTherm Classic / Vario / Mineral, Schienenbefestigung Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-61	StoTherm Classic / Vario / Mineral, geklebt und gedübelt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-66	StoTherm Cell Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-925	StoTherm Wood im Massivbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-1182	StoTherm Resol, geklebt und gedübelt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.44-134	StoTherm Mineral L / Classic L Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.44-202	IspoTherm A, Lamelle Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.44-790	Verwendungszulassung zur Z-33.44-202

# Technisches Merkblatt

## StoPrep Miral

	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-659	StoTherm Wood im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-811	StoTherm Classic / Vario / Classic L, geklebt im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.49-742	Aufdoppelung auf bestehende WDVS Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Prüfung nach DIN 52615 und DIN 52617	Eigenschaften von Sto-Siliconharzprodukten Untersuchungsbericht
Natureplus StoTherm Wood	Zertifikat 0300-0701-046-2 Prüfung - Umwelt - Gesundheit - Funktion

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Grundierung

**Zusammensetzung** Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Kaliwasserglas, Polymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Schwerspat, silikatische Füllstoffe, Wasser, Aliphaten, Glykolether, Additive

**GISCODE** M-SK011K-Silikatfarbe

**Sicherheit** Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter [www.sto.de](http://www.sto.de). Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter [www.sto.com](http://www.sto.com) abrufbar.

Sto AG  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
Telefax: 07744 57 -2178  
[infoservice@stoeu.com](mailto:infoservice@stoeu.com)  
[www.sto.de](http://www.sto.de)