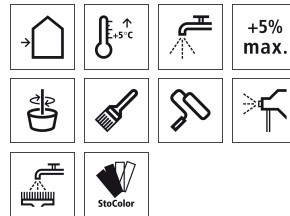


# Technisches Merkblatt

## StoColor Lotusan

Fassadenfarbe mit Lotus-Effect®



### Charakteristik

#### Anwendung

- außen
- für Anstriche mit reduzierter Anhaftung von Schmutzpartikeln auf mineralische und organische, nicht elastische Untergründe
- nicht geeignet für horizontale (z. B. auch Fugenbereiche bei Mauerwerk) oder geneigte Flächen mit Bewitterung

#### Eigenschaften

- strukturerhaltend
- sehr hoch CO<sub>2</sub>- und wasserdampfdurchlässig
- reduzierte Benetzbarkeit mit Wasser
- Lotus-Effect®: Reduzierte Haftung von Schmutzpartikeln und Selbstreinigung bei Beregnung
- Schmutz kann mit dem Regen abperlen
- natürlicher Schutz vor Algen- und/oder Pilzbefall
- ohne Filmkonservierung gegen Algen und Pilzbefall
- spannungsarm

#### Optik

- matt

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN 1062 -3	0,01 m	V1 hoch
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062 -3	0,05 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )	W3 niedrig
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783-2	50	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	Matt	G3
Trockenschichtdicke	EN 1062-1	220 μm	E4 > 200; ≤ 400
Korngröße	EN 1062-1	< 100 μm	S1 fein

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

#### Anforderungen

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z. B.

# Technisches Merkblatt

## StoColor Lotusan

Blasenbildung, Rissen in den nachfolgenden Beschichtungen führen.

**Vorbereitungen** Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

### Verarbeitung

**Verarbeitungstemperatur** Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +5 °C  
Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +30 °C

**Materialzubereitung** Zwischenbeschichtung bis max. 5 % mit Wasser verdünnt.  
Schlussbeschichtung bis max. 5 % mit Wasser verdünnt.

Mit möglichst wenig Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Vor der Verarbeitung gut aufrühren. Für maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden. Intensive Farbtöne benötigen in der Regel weniger Wasser zur Optimierung der Materialkonsistenz. Wird das Material zu sehr verdünnt verschlechtern sich Verarbeitung und Eigenschaften (z. B. Deckvermögen, Farbton).

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch		
	pro Anstrich	0,17 - 0,20	l/m <sup>2</sup>	
	bei 2 Anstrichen	0,34 - 0,40	l/m <sup>2</sup>	

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

**Beschichtungsaufbau** Grundbeschichtung:  
Je nach Art und Zustand des Untergrundes.  
In der Regel wird eine Grundbeschichtung mit Sto-Hydrogrund empfohlen.

Zwischenbeschichtung:  
StoColor Lotusan

Schlussbeschichtung:  
StoColor Lotusan

Eine optimale Ausbildung des Abperleffektes setzt immer einen zweimaligen Anstrich voraus.

**Applikation** Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

**Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit** Bei hoher Luftfeuchtigkeit und/oder niedriger Temperatur wird die Trocknung entsprechend verzögert.

Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z.B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen.

## Technisches Merkblatt

# StoColor Lotusan

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar nach ca. 8 Stunden.

**Reinigung der Werkzeuge** Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

**Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges** Die volle Ausbildung des Abperleffektes wird, in Abhängigkeit von der Witterung, nach ca. 28 Tagen erreicht.  
Bei intensiven Farbtönen kann sich der Abperleffekt, je nach Bewitterung, später einstellen.

Aufgrund einer reduzierten Benetzbarkeit mit Wasser werden ölige/fettige Schmutzanlagerungen nur begrenzt vom Abperleffekt erfasst.

### Liefern

**Farbton** weiß, begrenzt tönbar nach StoColor System

**Farbtonstabilität:**

Durch Witterung, Feuchte, UV-Einstrahlung, Anlagerungen kann sich die Oberfläche von Beschichtungen im Laufe der Zeit verändern. Farbveränderungen können die Folge sein. Dabei handelt es sich um einen dynamischen Prozess, der durch die Klimabedingungen an sich und die Exposition unterschiedlich beeinflusst wird. Es gelten die jeweils aktuellen nationalen Regelungen, Merkblätter etc.

**Füllstoffbruch:**

Bei mechanischer Belastung der Beschichtungsoberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen. Die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst.

**Farbtongenauigkeit:**

Aufgrund chemischer und/oder physikalischer Abbindeprozesse bei unterschiedlichen Witterungs- und Objektbedingungen kann keine Gewähr für gleichmäßige Farbtongenauigkeit und Fleckenfreiheit, insbesondere bei:

- ungleichmäßigem Saugverhalten des Untergrundes
- unterschiedlichen Untergrundfeuchten in der Fläche
- partiell stark unterschiedlicher Alkalität/Inhaltsstoffen aus dem Untergrund
- direkte Sonneneinstrahlung mit scharf abgegrenzter Schattenbildung auf der frisch applizierten Beschichtung, übernommen werden.

**Emulgatorauswaschungen:**

Aufgrund trocknungsverzögernder Bedingungen, kann es in der ersten Zeit der Bewitterung durch Tau, Nebel, Spritzwasser oder Regen zu Oberflächeneffekten (Ablaufspuren) bei noch nicht durchgetrockneten Beschichtungen aufgrund wasserlöslicher Hilfsstoffe kommen. Je nach Farbtonintensität kann sich dieser Effekt unterschiedlich stark abzeichnen. Eine Qualitätsminderung des Produktes liegt nicht vor. In der Regel werden diese Effekte bei weiterer Bewitterung selbstständig entfernt.

**Abtönbar** Mit max. 3 % StoTint Aqua.

**Mögliche Sondereinstellung** Das Produkt ist frei von Filmkonservierung. Eine zusätzliche Einstellung gegen Algen- und Pilzbefall ist nicht möglich. Besteht am zu beschichtenden Objekt ein

# Technisches Merkblatt

## StoColor Lotusan

erhöhtes Risiko und/oder hoher Infektionsdruck durch Algen- und Pilzbefall, empfehlen wir die Anwendung einer Fassadenfarbe mit angepasster Filmkonservierung die einen erhöhten Schutz gegen Algen und Pilze aufweist. Ein dauerhaftes Ausbleiben von Algen- und/oder Pilzbefall kann nicht zugesichert werden.

**Verpackung** Eimer

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Fest verschlossen und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im Originalgebilde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:  
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

### Gutachten / Zulassungen

Z-33.43-925	StoTherm Wood im Massivbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-659	StoTherm Wood im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Prüfbericht P 1977-1	Lotus-Effekt bei Fassadenfarben Verschmutzungsverhalten
Prüfbericht P 2371-1	Untersuchung von Fassadenfarben Verschmutzungsverhalten
Prüfbericht P 3193	Verschmutzung - Langzeittest Verschmutzungsverhalten
Prüfbericht P 5086-4	Lotusan Prüfung der Kohlendioxid-Durchlässigkeit
Mikrobiologische Prüfung von Fassadenfarben	Prüfbericht Mikrobiologische Prüfung
Prüfbericht 139/2000	Lotusan als Imprägnierung
Prüfbericht AT 008/00	Physikalische Kenndaten - Fassadenfarben im Vergleich
IBP-Bericht FEB-5/1999	Oberflächenbenetzung und Trocknung im Vergleich Bestimmung der Oberflächenbenetzung und des Austrocknungsverhaltens
Bericht - Lotus-Effekt	Selbstreinigung mikrostrukturierter Oberflächen Fachzeitschrift

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Fassadenfarbe

**Zusammensetzung** Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Polysiloxanemulsion, Titandioxid, Siliciumdioxid, Wasser, Additive

**GISCODE** M-SF01Siliconharzfarben, wasserverdünnbar

# Technisches Merkblatt

---

## StoColor Lotusan

### Sicherheit

Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter [www.sto.com](http://www.sto.com) abrufbar.

Sto AG  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
Telefax: 07744 57 -2178  
[infoservice@stoeu.com](mailto:infoservice@stoeu.com)  
[www.sto.de](http://www.sto.de)