

Capacryl Haftprimer

Haftvermittelnde, wasserverdünnbare Acrylgrundierung.
"Das Haftwunder" für außen und innen.



Produktbeschreibung

| | |
|-------------------------------|---|
| Beschreibung / Werkstoff | Für haftvermittelnde Grundierungen auf alten Anstrichen, Lackierungen, Holz, Zink, Hart-PVC, Aluminium, Kupfer und vielen anderen kritischen Untergründen vor nachfolgenden Beschichtungen mit Acryllacken oder Alkydharzlacken (auf Zink keine Alkydharzlacke verwenden). |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> ■ schnell trocknend ■ umweltschonend ■ hervorragendes Haftvermögen ■ wasserverdünnbar ■ diffusionsfähig ■ gut schleifbar ■ für Kinderspielzeug geeignet gemäß DIN EN 71-3 |
| Bindemittelbasis / Wirkstoffe | Acryldispersion |
| Farbtöne | Standardfarbton: Weiß. Über die ColorExpress-Stationen auch in vielen Sonderfarbtönen der 3D-Kollektion sowie in vielen Farbtönen anderer Kollektionen herstellbar. Bei Verwendung von schwach deckenden Farbtönen wie rot, orange und gelb empfehlen wir eine Grundbeschichtung im passenden Grundiersystemfarbton. Für Capacryl Haftprimer sind Grundiersystemfarbtöne über die ColorExpress Abtönttechnik erhältlich. |
| Glanzgrad | Matt |
| Technische Daten | ■ Dichte: ca. 1,5 g/cm ³ |
| Lagerung | Kühl, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil. |
| Dichte | ca. 1,5 g/cm ³ . |
| Verpackung / Gebindegrößen | <ul style="list-style-type: none"> ■ weiß: 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l ■ ColorExpress: 350 ml, 700 ml, 2,4 l, 9,6 l |

Verarbeitung

| | |
|---------------------|---------------------------|
| Beschichtungsaufbau | Tabelle siehe Folgeseite: |
|---------------------|---------------------------|



| Untergrund | Einsatz | Untergrund-vorbereitung | Imprägnierung | Grundierung | Zwischen-beschichtung | Schluss-beschichtung |
|----------------------------|---------|--------------------------|--------------------------------|--|--|--|
| Holzbauteile | innen | schleifen/ reinigen | - | Capacryl Haftprimer/ Danske Aktiv Grund ¹⁾ | Capacryl PU-Vorlack oder Capacryl PU- Gloss/PU-Satin | Capacryl PU-Gloss/ PU-Satin ³⁾ |
| maßhaltige Holzbauteile | außen | BFS Nr. 18 | Danske Holzschutz- Grund | Capacryl Haftprimer/ Danske Aktiv Grund ¹⁾ | Capacryl PU-Vorlack* oder Capacryl PU- Gloss/PU-Satin | |
| Zink | beides | BFS Nr. 5 | - | Capacryl Haftprimer | falls erforderlich Capacryl PU-Vorlack oder Capacryl PU- Gloss/PU-Satin | |
| Aluminium/ Kupfer | beides | BFS Nr. 6 | - | Capacryl Haftprimer | | |
| Hart-PVC | beides | BFS Nr. 22 | - | Capacryl Haftprimer | | |
| tragfähige Altanstriche | beides | anschleifen/ anlaugen | - ²⁾ | Capacryl Haftprimer ²⁾ | | |

* Auf maßhaltigen Holzbauteilen ist gemäß BFS-Merkblatt Nr. 18 eine zweifache Zwischenbeschichtung erforderlich.

¹⁾ Bei Hölzern mit wasserlöslichen, verfärbenden Inhaltsstoffen immer Danske AktivGrund einsetzen, Aststellen 2x beschichten.

²⁾ Schadstellen in Altanstrichen entsprechend des jeweiligen Untergrundes vorbehandeln.

³⁾ Bei schwach deckenden Farbtönen (z.B. aus dem Gelb-/Rotbereich) ist ggf. eine zusätzliche Beschichtung erforderlich.

Hinweis: Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Verarbeitung

Capacryl Haftprimer kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Capacryl Haftprimer ist verarbeitungsfertig eingestellt. Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit max. 5 % Wasser verdünnen.

Auftragsverfahren

Hinweise für den Spritzauftrag:

| | Ø Düse | Druck | Luftdruck | Verdünnung |
|----------------|--------------------|-------------|-------------|------------|
| Airless | 0,008-0,011 inch | 180-200 bar | | max. 5 % |
| Airmix/Aircoat | 0,011 - 0,013 inch | 150 bar | 2 - 3 bar | max. 5 % |
| Niederdruck | Lackaufsatz* | - | ca. 0,5 bar | max. 5 % |
| Hochdruck | 2,0 - 2,5 mm | - | 2 - 3 bar | max. 5 % |

Verarbeitung:

Capacryl Haftprimer kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Capacryl Haftprimer ist verarbeitungsfertig eingestellt. Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit max. 5 % Wasser verdünnen.

*Wagner XVLP

Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mindestens 8°C

Taupunkt beachten! Die Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur sollte mind. 3°C über den Taupunkt liegen.

Mindestverarbeitungstemperatur

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 8°C.

Taupunkt beachten! (Untergrundtemperatur sollte mind. 3°C über den Taupunkt liegen).

Verdünnung

max. 5 % mit Wasser.

Verbrauch

Ca. 100 –130 ml/m²/Auftrag.

Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Trocknung / Trockenzeit

| | | | | |
|---|-------------------|----------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Bei 20°C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit | staub- trocken | griffest | überstreichbar mit Acryllacken | überstreichbar mit Acryllacken |
| nach Stunden | 1-2 | 10-12 | 12-16 | 48 |

Bei niedrigeren Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und großen Aufbringmengen verzögern sich die Trockenzeiten.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch mit Wasser.

Untergrundvorbereitung

Holzbauteile:

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt 18).

Zink, Hart-PVC:

Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

Geeignete Untergründe

Aluminium, Kupfer:

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

Altanstriche:

Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Holz, Holzwerkstoffe, Zink, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC, tragfähige Altbeschichtungen.

Nicht für eloxiertes Aluminium.

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein.

Die Holzfeuchte darf bei maßhaltigen Holzbauteilen 13 % und bei begrenzt und nicht maßhaltigen Holzbauteilen 15 % nicht überschreiten.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Bitte beachten

Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/P2 verwenden. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser ausspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nähere Angaben: Siehe Sicherheitsdatenblatt.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/i): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max 100 g/l VOC.

Hinweise zum sicheren Umgang

Kann allergische Reaktionen hervorrufen

Gefahrenhinweise/
Sicherheitshinweise

Kann allergische Reaktionen hervorrufen. - Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. - Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Enthält

2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Gemisch aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

EWC/EAK

08 01 12

Wassergefährdungsklasse

WGK 1, schwach wassergefährdend.

Technische Information: Capacryl Haftprimer, Stand: 11 / 2023

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at