

MULTI KRAFTKLEBER PUR SPEED X-PRESS



Deklariert in der Datenbank für ökologisches Bauen und Sanieren.

Universeller Montagekleber mit besonders schneller Reaktionszeit. Hohe konstruktive Festigkeit, besonders bei Holz/Holz Verleimungen.

Schnelle Reaktionszeit

Ihre Vorteile:

- Kurze Presszeit
- Rasche Weiterbearbeitung des Werkstücks

Hohe Festigkeit der Verbindung

Ihr Vorteil:

- Sehr hohe und schnelle Klebekraft, besonders bei Holz/Holz Verbindungen

Gesicherte Klebefestigkeit

Ihre Vorteile:

- Wasserbeständigkeit nach Beanspruchungsgruppe D4 gemäß EN 204
- Wärmestandfestigkeit gemessen nach Watt 91 $\geq 10 \text{ N/mm}^2$

Weitere Vorteile:

- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral
- Schleif- und überlackierbar
- Styroporverträglich
- Wärmebeständig bis $+110^\circ\text{C}$
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Geeignet für die luftdichte Abdichtung von OSB Plattenstöße

Hinweis

Mit diesen Hinweisen wollen wir aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Vorversuche erforderlich! Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Art.-Nr.	0893 100 210
VE	1/20
Inhalt	310 ml
Chemische Basis	1-Komponenten-Polyurethan
Farbe	Beige
Verarbeitungstemperatur min./max.	7 bis 35°C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis 110°C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	12 Monate

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Leimspachtel	0891 185
Pumpsprühflasche, unbefüllt	0891 503 001
Auftragsdüse	0891 653 2
Leimspachtel	0891 185
Auftragsdüse	0891 653 2

Anwendungsgebiet

Besonders geeignet für Massivholz-Verleimungen z.B. in Küchen, Vitrinen, Laden und Saunabau, Fenstern, Haustüren und Wintergärten, Verklebung von Haustürfüllungen, Treppenstufen, Handläufen, Fußbodenleisten, allgemeine Reparatur- und Montageverklebungen. Zeigt bei verschiedenen Holz- und Baumwerkstoffen, Keramik, Metallen, Duro- und Thermoplasten ausgezeichnete Haftung nach entsprechender Vorbehandlung der Oberflächen.

Anleitung

Die Oberfläche der zu verklebenden Substrate müssen staub- und fettfrei sein. Sehr glatte Oberflächen anschleifen. Kleber einseitig als Raupe oder mit einer Spachtel auftragen. Bei Verklebungen nicht saugender Werkstoffe, den aufgetragenen Klebstoff leicht mit Wasser befeuchten, um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen. Die Fügeiteile müssen innerhalb der Hautbildungszeit gefügt und bei Bedarf gepresst werden. Auftragsmenge je nach Trägermaterial ca. $150 - 300 \text{ g/m}^2$.