

TABELLENÜBERSICHT LEIME

Produkt	Holzkalbleim D3	Holzkalbleim D2
Art. Nr.	0892 100 14 0892 100 15 0892 100 16	0892 100 0892 100 05
Beanspruchungsgruppe	D3	D2
Chemische Basis	Polyvinylacetat-Dispersion	Polyvinylacetat-Dispersion
Farbe	Weiß	Weiß
pH-Wert	ca. 3	ca. 4
Viskosität	ca. 12.000 mPa.s (Brookfield)	ca. 13.000 mPa.s (Brookfield)
Dichte	1,08 g/cm ³	1,07 g/cm ³
Festkörpergehalt	ca. 50 %	ca. 50 %
Mindestfilmbildungstemperatur (Weißpunkt)	ca. +6 °C	ca. +6 °C
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung (materialbedingt)	≥ 7 N/mm ² bei 80 °C gem. EN 14257 (WATT91)	80 °C
Lagerfähigkeit (kühl und trocken lagern)	12 Monate	12 Monate
Topfzeit	-	-
Ideale Verarbeitungsbedingungen		
Raum-, Material- und Leimtemperatur	18 - 20 °C	18 - 22 °C
Holzfeuchtigkeit	8 - 10 % im Außenbereich 13 % ± 2 %	8 - 12 %
Relative Luftfeuchtigkeit	60 - 70 %	60 - 70 %
Leimauftragsmenge bei Flächenverleimung bei Montageverleimung	ca. 100 - 160 g/m ² ca. 120 - 180 g/m ²	ca. 80 - 180 g/m ² ca. 120 - 180 g/m ²
Offene Zeit bei 150 g/m ² und bei 20 °C	ca. 8 - 10 Min.	ca. 7 Min.
Pressdruck (je nach Verleimungsart)	0,1 - 0,8 N/mm ²	0,1 - 1,0 N/mm ²
Mindestpresszeiten *		
Montageverleimungen (bei 20 °C)	6 - 12 Min.	8 - 15 Min.
Brett- und Blockverleimungen (bei 20 °C)	ab 20 Min.	ab 20 Min.
Flächenverleimungen bei 20 °C bei 50 °C bei 80 °C	30 - 40 Min. 5 - 8 Min. 1 - 5 Min.	30 - 40 Min. 5 - 10 Min. 1 - 8 Min.
Furnierverleimungen bei 20 °C bei 50 °C bei 80 °C	** 20 - 30 Min. 5 - 10 Min. 1 - 3 Min.	15 - 20 Min. 5 - 10 Min. 1 - 5 Min.

- * Die Mindestpresszeiten beziehen sich auf die angeführten Verarbeitungsbedingungen. Abweichungen der Verarbeitungsbedingungen können die Presszeit verkürzen oder verlängern.
- ** Aufgrund des niedrigen pH-Wertes können Furnierverfärbungen nicht ausgeschlossen werden.