

TECHNISCHES DATENBLATT

Konstruktionsklebstoff Klebt + Dichtet Fast

Art.-Nr. 0890 100 710

VE: 1 / 12 / 24

Schneller, streichbarer PU-Dichtstoff

Hervorragende Klebkraft auf verschiedensten Materialien und Oberflächen wie Metall, lackierte Oberflächen, Holz, Stein, Beton und Kunststoffe (Polyester und Hart-PVC).

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikongummi, Styropor und weichgemachte Kunststoffe.



Inhalt	300 ml
Gebinde	Kartusche
Chemische Basis	1-Komponenten-Polyurethan
Farbe	Weiß
Hautbildezeit max.	20 min
Hautbildezeit min./max.	19-20 min
Geruch/Duft	Charakteristisch
Dichte/Bedingung	1,2 g/cm ³ /bei 23 °C, 50% relative Luftfeuchtigkeit
Hautbildezeit min.	19 min
Durchhärtungsgeschwindigkeit/Bedingung	3 mm/d/23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit, feuchtigkeitshärtend
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis +90 °C
Temperaturbeständigkeit, kurzfristig max./Bedingung	120 °C/nach 8 Stunden
Zugfestigkeit min.	1,8 N/mm ²
Zugfestigkeit Bedingung	nach DIN 53504
Reißfestigkeit längs min.	6 N/mm
Reißfestigkeit Bedingung	nach DIN 53515
Reißdehnung/Bedingung	600 %/nach DIN 53504
Volumenänderung max.	-6 %
Glasumwandlungstemperatur/Bedingung	-45 °C/nach DIN 53445
Volumenänderung max./Bedingung	-6 %/nach DIN 52451

TECHNISCHES DATENBLATT

Beständigkeit kurzfristig gegen	Treibstoffe, Mineralöle, Tierische Fette, Tierische Öle, Pflanzliche Fette, Pflanzliche Öle
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei 10°C bis 25°C
Silikonfrei	Ja

Anwendungsgebiet

Zum dauerelastischen, haftstarken Abdichten von Überlappungsnahten, Punktschweißnahten, Sichtfugen, Blechanschlussfugen und Falznahten im Innen- und Außenbereich.

		K+D 0890 100 1 - 6 0890 100 111 - 3 0890 100 181 - 3 0890 100 11 + 13	K+D Power 0893 235 1 0893 235 2 0893 235 3	K+D Fast 0890 100 710 0890 100 720 0890 100 730	K+D Kombi 0893 236 110 0893 236 120 0893 236 130
Metall	Aluminium	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
	Blei	x	x	x	x
	Edelstahl	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
	Kupfer	√ 1	√ 1	√ 1	√ 1
	Messing	√ 1	√ 1	√ 1	√ 1
	Stahl/Eisen	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
	Zink	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
Kunststoffe	ABS	√ 2	√ 2	√ 2	x
	GFK	√ 2	√ 2	√ 2	√
	Gummi/Neopren	x	x	x	√
	Hartschäume	√ 2	√ 2	√ 2	√
	PE	x	x	x	x
	PMMA	√ 5	√ 5	√ 5	-
	Polyamid	√ 5	√ 5	√ 5	√
	Polycarbonat = PC	√ 5	√ 5	√ 5	-
	Polystyrol (kein Schaum!)	√ 2	√ 2	√ 2	-
	PP	-	-	-	-
	PTFE	-	-	-	-
	Polyurethan = PU	√ 2	√ 2	√ 2	√
	Hart-PVC	√ 2	√ 4	√ 2	√
	Silikone	-	-	-	-
Styropor	-	-	-	-	

TECHNISCHES DATENBLATT

Oberfläche muss vorbehandelt werden, je nach Anwendung bitte Technische Datenblätter beachten.

1. Primern mit HaftPlus Metall 0890 100 61
2. Primern mit HaftPlus K/H/S 0890 100 62
3. Vorbehandeln mit Tiefgrund mit 0890 545 10
4. Vorbehandeln mit HaftClean, 0890 100 60
5. Varioprimer safe + easy, 0890 024 021 / 0890 024 101

		K+D 0890 100 1 - 6 0890 100 111 - 3 0890 100 181 - 3 0890 100 11 + 13	K+D Power 0893 235 1 0893 235 2 0893 235 3	K+D Fast 0890 100 710 0890 100 720 0890 100 730	K+D Kombi 0893 236 110 0893 236 120 0893 236 130
Klebt + Dichtet-Produkte					
Lackierte Oberflächen	2K Lacke, Einbrennlacke, KTL, bandlackierte Bleche	√ 4	√ 4	√ 4	√ 4
Holz und Holzwerkstoffe	Holz (auch MDF, Spanplatten)	√ 2	√ 2	√ 2	√ 2
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	√ 4	√ 4	√ 4	
	HPL	√ 4	√ 4	√ 4	√ 4
	Dekorplatten	√	√	√	√
	Kork	√ 2	√ 2	√ 2	√
Stein und Baustoffe	Beton	√ 2	√ 2	√ 2	√ 2
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	√ 3	√ 3	√ 3	√ 3
	Kunststein (Corian, Varicor)	√ 2	√ 2	√ 2	√
	empfindlicher Naturstein (z.B. Marmor)	-	-	-	-
	Naturstein, Ziegelstein	√ 2	√ 2	√ 2	√ 2
	Zementfaserplatten	√ 3	√ 3	√ 3	√
Sonstiges	Emaile	√ 5	√ 4	√ 5	√ 4
	Glas	√ 5	√ 4	√ 5	√ 4
	Glasfaser	-	-	-	-
	Spiegel	-	-	-	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	√ 5	√ 4	√ 5	√ 5
	Papier	√	√	√	√
	Pappe	√	√	√	√
	Gewebe	-	-	-	-
Leder	-	-	-	-	

TECHNISCHES DATENBLATT

Oberfläche muss vorbehandelt werden, je nach Anwendung bitte Technische Datenblätter beachten.

1. Primern mit HaftPlus Metall 0890 100 61
2. Primern mit HaftPlus K/H/S 0890 100 62
3. Vorbehandeln mit Tiefgrund mit 0890 545 10
4. Vorbehandeln mit HaftClean, 0890 100 60
5. Varioprimer safe + easy, 0890 024 021 / 0890 024 101

Anwendungsinformationen

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +5°C und +35°C. Beste Klebeergebnisse werden durch Vorbehandlung der Oberflächen mit HaftClean (Art.-Nr. 0890 100 60) und HaftPlus Metall (Art.-Nr. 0890 100 61) bzw. HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein (Art.-Nr. 0890 100 62) gewährleistet. Dies ist vor allem bei kritischen Untergründen wie Buntmetallen (Kupfer) und verzinkten Materialien unbedingt zu beachten. Nicht ausgehärtetes Material kann mit Klebstoffentferner (Art.-Nr. 0890 100 63) entfernt werden. Um die Vorteile der Dickschichtverklebung zu nutzen wird eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm empfohlen.

Leistungsnachweis



Hinweis

- Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung, in den Bereichen, wo eine UV-Hinterspiegelung erfolgen kann.
- Direkte Sonneneinstrahlung kann zu einer leichten Oberflächenvergilbung führen.
- Nach Hautbildung mechanisch bearbeitbar und ohne Aktivierung der Oberfläche überlackierbar.
- Aufgrund der Vielfalt an Lacken und Anstrichmitteln ist die Verträglichkeit durch Vorversuche zu prüfen.
- Nicht mit Alkydharz-Lacksystemen in Verbindung bringen.
- Vorsicht: Bei hoher Untergrundfeuchtigkeit, sehr breitem Klebstoffraupenauftrag, und/oder eingebrachten Hohlräumen, Lufteinschlüssen, Hinterfüllschäumen in der Applikation besteht die Gefahr einer Blasenbildung in der Klebstoffmasse.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.