

# KLEBT + DICHTET POWER



Gebinde	Farbe	Inhalt ml	Art.-Nr.	VE St.
Kartusche	weiß	300	<b>0893 235 1</b>	1/12
	grau		<b>0893 235 2</b>	
	schwarz		<b>0893 235 3</b>	

## Einsatzgebiete

Für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen im Karosserie-, Fahrzeug- und Caravanbau, Waggon- und Containerbau, Metall- und Apparatebau, im Klima- und Lüftungskanalbau, in der Lebensmittelindustrie u. v. m.

## Anwendung

Die Untergründe müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Nicht ausgehärtetes Material kann mit K+D-Entferner, Art.-Nr. 0890 100 63, entfernt werden. Das Entfernen von ausgehärtetem Material ist nur mechanisch möglich.

## Hinweis

Nicht mit Kunstharz-Lacksystemen (Alkydharz) in Verbindung bringen. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikongummi, Styropor und weichgemachte Kunststoffe.

Es ist darauf zu achten, dass für eine sichere Verklebung eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm eingehalten wird!

Um optimale Verklebungsergebnisse zu erzielen, ist der Einsatz von Würth K+D HaftPlus Produkten unerlässlich!

Dies ist vor allem bei kritischen Untergründen wie Buntmetallen (Kupfer) und verzinkten Materialien unbedingt zu beachten. Zum Glätten Würth Dichtstoff-Glättmittel verwenden.

## Hochbelastbarer, elastischer Hybrid-Konstruktionsklebstoff.

### Ausgezeichnetes Haftspektrum

Sehr gute Haftung auf nahezu allen Untergründen wie z. B. Metallen, Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kunststoffen (z. B. ABS, GFK, Hart-PVC) oder keramischen Materialien.

### Elastisch mit geringer Dehnfähigkeit

### Hohe Anfangsfestigkeit

Kein aufwendiges Fixieren der Bauteile

### Überlackierbar

Vor und nach Hautbildung mit allen handelsüblichen Lacksystemen (ausgenommen Alkydharzlacke) überlackierbar

### NSF (P1) registriert (Nr. 136996)

### UV-beständig

Sehr gut für Sichtfugen geeignet

### Nicht korrosiv

Vermeidung von Metallkorrosion

### Geruchsarm

### VOC- und lösungsmittelfrei

### Isocyanat-, PVC- und silikonfrei

Technische Daten:	
Chemische Basis	1-Komponenten-Hybrid
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Hautbildezeit*	ca. 40 min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit*	3 mm/24 h (feuchtigkeitshärtend)
Volumenveränderung (DIN 52451)	<2%
Härte Shore A (DIN 53505)	ca. 50
Temperaturbeständigkeit Kurzzeitig	-40°C bis +90°C 16 h bei +120°C / 4 h bei +140°C
Beständig gegen	Süß- und Salzwasser, wässrige Tensidlösungen
Kurzzeitig beständig gegen	Treibstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle

\* gemessen bei 23°C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit



Internationale Zulassung für den Einsatz in lebensmittelnahen Bereichen.

### Zusatzartikel:

**Klebt+Dichtet HaftClean**  
Art.-Nr. 0890 100 60

**Klebt+Dichtet HaftPlus Metall**  
Art.-Nr. 0890 100 61

**Klebt+Dichtet HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein**  
Art.-Nr. 0890 100 62

**Klebt+Dichtet Entferner**  
Art.-Nr. 0890 100 63

Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Bitte beachten Sie im Zusammenhang mit der Verarbeitung unbedingt die K+D-Optimierungstabelle. Vorversuche erforderlich!  
Weitere Informationen siehe Technisches Merkblatt.