

| Technische Daten | | |
|--|---|--|
| | WKL 30 | WKL 40 |
| Basis | Harnstoffharz | Harnstoffharz |
| Farbe | hellbraun | hellbraun |
| Geruch | nach Getreidemehl | nach Getreidemehl |
| Emissionsklasse (nach EN 717) | E1 | E1 |
| Lieferform | Papiersäcke zu 25 kg (5 PE Säcke zu je 5kg) | |
| Verarbeitungstemperatur | ab 70°C | ab 40°C |
| Beanspruchung nach ÖNORM EN 204 | D2 | D2 |
| Holzfeuchtigkeit | - max 8% | - max 8% |
| Dichte (g/Liter) | 600 | 550 |
| Viskosität | für Maschinenauftrag ca. 6.000 mPas; für Spachtel bzw. Leimroller 10.000 - 15.000 mPas; | |
| Auftragsmenge (Folie auf Spanplatte) in g/m ² | 60 - 10 | 60 - 100 |
| Auftragsmenge (Furnier auf Spanplatte) in g/m ² | 100 - 150 | 100 - 150 |
| Auftragsmethode | Spachtel, Leimroller oder Leimauftragsmaschine | |
| Topfzeit (in max Stunden) | 20°C 4 - 5 25°C 3 - 4 30°C 2 | 10 6 4 |
| Presszeit (in min) (für Furniere bis 0,7 mm) | 40°C - 50°C - 60°C - 70°C 9 80°C 5 90°C 3 - 4 100°C 2 110°C 1 - 1,5 120°C 1 | 25 17 10 7 4 2,5 1,5 1 - |
| Pressdruck in N/mm ² | 0,2 - 0,6 (2 - 6 kg/cm ²) | 0,2 - 0,6 (2 - 6 kg/cm ²) |
| Reinigungsmittel | warmes Wasser | |
| Lagerungsbedingungen | kühl und trocken lagern | |
| Lagerungsdauer | 8 Monate | 8 Monate |
| Ansatz der Leimflotte (Bezogen auf 5 kg Pulver) | 2,5 - 3,0 l kaltes Wasser | 3,0 l kaltes Wasser (für händischen Auftrag) 3,5 l kaltes Wasser (für maschinellen Auftrag) |