

## Hesse HYDRO TOP-SIEGEL HE 6509x(Glanzgrad)

### >Produktbeschreibung

Einkomponenten Hydro-Acrylat-PU-Schichtlack, wasserverdünnbar, farblos, universell einsetzbar, gut schleifbar, Lösemittelgehalt < 3% und lichtecht; PVC-fest, creme- und schweißbeständig. Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offen- bis geschlossporige Aufbauten mit sehr guten chemischen und mechanischen Beständigkeiten. Das Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden. Methylpyrrolidonfrei und frei von Phthalatweichmachern, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet. Aufgrund des geringen Lösemittelanteils ist dieses Produkt auch für "Green Building"-Projekte geeignet.

### >Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau und zur Möbelbeschichtung, für Treppen und Handläufe auf verschiedensten Holzarten einsetzbar.

### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 220
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	280 - 320
Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und einem Lackzwischen Schliff mit sich selbst.
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz-/Untergrund- bzw. Zwischen schliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

### >Zeiten

Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial: Mindestens 16 h Trocknung bei 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation. Forcierte Trocknung möglich.

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
Airless	0,23 - 0,38	100 - 120	
Airmix	0,23 - 0,38	60 - 100	1,5 - 2,5
Druckluftspritzen	1,5 - 2,0	2,5 - 4	

## Hesse HYDRO TOP-SIEGEL HE 6509x(Glanzgrad)

### >Technische Daten

Auslaufzeit	80 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	Farblos
Decopaint Basis	Wb
Decopaint Kategorie	i
Dichte Serie kg/l	1.037 - 1.052
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	35.6 - 37.9
VOC EU %	3 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	80 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	150 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	360 g/m <sup>2</sup>

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
HE 65092	10	matt	5 l, 25 l, 120 l, 400 l, 800 l, 1000 l
HE 65093	15	matt	5 l, 25 l
HE 65094	20	seidenmatt	5 l, 25 l, 200 l
HE 65096	30	seidenglänzend	5 l, 25 l, 400 l, 1000 l

### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
HV 6904	HYDRO Umnetzer	1 l, 5 l, 25 l, 200 l, 400 l
HV 6917	HYDRO Reiniger	1 l, 5 l, 25 l, 200 l, 400 l

### >Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung
GR 1900	Reiniger

### >Ergänzungsprodukte

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
HZ 70	HYDRO Optimizer	1 l, 5 l, 25 l

### >Besondere Hinweise

Folgende Artikel ersetzen die in Kürze auslaufenden Handelsnummern:

HE 65093 => HE 602

HE 65096 => HE 604

HE 65097 => HE 607

Beim Einsatz auf grobporigen Hölzern verbessert die Zugabe von bis zu 5% Hydro-OPTIMIZER HZ 70 die Porenbenetzung und das Porenbild. Überlackierbarkeit: mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien möglich. Auch zum Ablackieren farbiger Hydro Flächen geeignet! Ablackierung ohne Zwischenschliff nur innerhalb von 6 Std. (ohne forcierte Trocknung) möglich. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

## Hesse HYDRO TOP-SIEGEL HE 6509x(Glanzgrad)






### >Verfahrensbeispiel

Kindergarteneinrichtung, Ahorn natur, seidenmatt. Holzschliff Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung. Beschichten 2 x mit 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Hesse HYDRO TOP-SIEGEL HE 65094. Zwischentrocknung mind. 2 - 3 h bei 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation. Zwischenschliff Korn 280 mit anschließender Entstaubung. Verpackungsfähig: nach Trocknung mind. 16 h bei 20°C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

### >Allgemeine Hinweise

Bei der Verarbeitung von Hydro-Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. Hydro-Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 - max. 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20 °C RT) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen u. U. den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche, können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen.

### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaintrichtlinie").	HESSE			
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2013-07)	OTMPG		Prüfberichts-nr. (HE 65094)	2.5/890/2013
PVC- fest	HESSE			
PAK-Gehalt nach AfPS GS 2014:01; Kategorie 1	OTMPG		Prüfbericht (HE 65096)	2.5/459/2015
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE		erfüllt; mit Ausnahme drei färbender Prüfmittel.	
Green Building - Applicable Standard Specification: 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications (GBRS) Applicable Specific Rules: RD-DP21-2180-(IC) Specific Rules for Certification of Paints and Coating through Factory Assessment as per the 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications.	Dubai Central Laboratory		Certificate No:	CL15020251 (HE 65096)

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.