

Bluefin Isospeed

3134

Wasserbasierter, deckend pigmentierter **Spritzfüller** für den **Möbel- und Innenausbau** für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

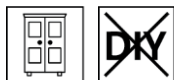
Wasserbasierter, deckender Spritzfüller mit rascher Trocknung, hoher Füllkraft und sehr guter Schleifbarkeit (Hand- / Maschinenschliff). Wahlweise 1- und 2-komponentig verarbeitbar. Bei 2K-Anwendung sehr gute Isoliereigenschaften gegen wasserlösliche färbende Holzinhaltsstoffe.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund und Decklack:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Baubook**-konform bei 1K-Verarbeitung
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- **1K-Verarbeitung:** Für die industrielle Serienlackierung von normal beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, Schlaf- und Wohnzimmer Einrichtungen: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- **2K-Verarbeitung:** Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, wie z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten: Verwendungsbereiche II – IV nach ÖNORM A 1610-12.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.
- Füllkräftige Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau
- Aufgrund des guten Stehvermögens auch für profilierte Werkstücksformen und Leisten geeignet
- Bei 2K-Verarbeitung gute Isolierwirkung gegen wasserlösliche färbende Holzinhaltsstoffe, wenn deckende Aufbauten mit wasserbasierenden Pigmentlacken ausgeführt werden, auch in den Farbbereichen Weiß und Pastelltöne.
- Bei 2K-Verarbeitung auch mit lösemittelbasierten Pigmentlacken wie ADLER Pigmopur 24005 ff oder ADLER Aduro MDF-4in1 2201 ff überlackierbar.

10-19 (ersetzt 02-16) ZKL 3134

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Bei 2-K Verarbeitung direkt auf MDF guter Qualität (Rohdichte > 700 kg/m³, homogen) einsetzbar
- Bei mehrschichtverleimten Trägerplatten wird grundsätzlich die 2-K-Verarbeitung empfohlen.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung!
- Für eine füllige Fläche ist ein zwei- bis dreimaliger Füllerauftrag mit Zwischenschliff erforderlich.
- Je nach Holzart und Wuchsgebiet kann der Gehalt an wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen stark schwanken. Es wird daher empfohlen, stets auf einem Muster des Originalholzes eine Probelackierung vorzunehmen, um den Isoliererfolg beurteilen zu können.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**“.

Mischungsverhältnis



5% 82220

100 Gew.-Teile Bluefin Isospeed 3134
5 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

oder

15 Vol.-Teile Bluefin Isospeed 3134
1 Vol.-Teil ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Bluefin Isospeed 3134 kann wahlweise mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer. Die Verwendung eines 2K-Spritzgerätes ist empfehlenswert.

Topfzeit



6 h bei ca. 20 °C; erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Ein Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar. Eine Verarbeitung ist nach Überschreitung der Topfzeit nicht möglich.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Airless	Airless, luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33 mit Vorzerstäuberdüse	0,28 – 0,33	2,0
Spritzdruck (bar)	100 – 120	100 – 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	ca. 65	ca. 65	ca. 65
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 150 – 200 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 750		

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar mit Bluefin Isospeed 3134	mind. 3 h
Überlackierbar mit ADLER Pigmocryl NG	mind. 12 h, am besten über Nacht
Überlackierbar mit ADLER Pigmopur 24005 ff oder Aduro MDF-4in1 2201 ff	über Nacht
Manipulier- und stapelbar	über Nacht

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet, MDF-Platten.

Untergrundbeschaffenheit	<p>Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.</p> <p>Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Isospeed 3134, abgehärtet mit 5 % ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen, ebenso wie bei der 1K-Verarbeitung von Bluefin Isospeed 3134, vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden (z. B. mit ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff).</p> <p>Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ V100 und Bluefin Isospeed 3134 in 2K-Verarbeitung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.</p>
Untergrundvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> • Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 – 180 • Nadelhölzer: Holzschliff Kö 100 – 150 • mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Folienschliff Kö 220 • MDF-Platten: Reinigungs-/ Glättschliff Kö 180 – 220
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundierung	<p>1 x Bluefin Isospeed 3134 Zwischentrockenzeit: mind. 3h</p>
Zwischenschliff	<p>Leichter Glättschliff mit Kö 280.</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.</p>
	
Zwischenbeschichtung	<p>1 - 2 x Bluefin Isospeed 3134</p>
Zwischenschliff	<p>Zwischenschliff: Kö 320 - 360</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.</p>
	
Decklackierung	<p>1 x ADLER Pigmocryl NG 3201 ff in gewünschtem Farbton und Glanzgrad</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

BESTELLMHINWEISE

Gebindegrößen	Bluefin Isospeed 3134	4 kg	22 kg
	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220	1 x 200 g	1 x 1,1 kg

Farbtöne/Glanzgrade



Standardfarbtöne:

Weiß W10	3134000010
Schwarz	3134500001
Basis W30	3134000030 (zum Tönen)

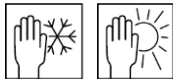
Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Zusatzprodukte

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff
 ADLER Pigmocryl NG 3201 ff
 ADLER Pigmopur 24005 ff
 Aduro MDF-4in1 2201 ff
 ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Clean-Möbelreiniger 96490

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei lagern

Technische Daten

Lieferviskosität	ca. 65 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20°C) ca. 3.500 ± 500 cP
Mischungsviskosität	ca. 60 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20°C)

Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.