



ETAG 005

STT® TAURUS ÖKOFLEX ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, UV stabiler, flexibler Flüssigkunststoff auf Wasserbasis nach ETAG 005.



TECHNISCHE DATEN System Eigenschaften

DICHTE g/ml	ISO 1675	1,4 ± 0,1 g/ml
VISKOSITÄT (Pa s)	prEN 1781	7,47 (3rpm) 0,39 (128rpm)
TROCKNUNGSZEIT (h)	prEN1769	1,5h
NUTZUNGSDAUER		W2
FEUCHTRAUMBEANSPRUCHUNG		W1-W6

TECHNISCHE DATEN

WASSERDAMPFDURCHLÄSSIGKEIT	EN 1931	$\mu \approx 2820$
WASSERUNDURCHLÄSSIGKEIT	EOTA TR-003	Bestanden
WINDBESTÄNDIGKEIT	EOTA TR-004	Bestanden (> 50 kPa)
DYNAMISCHE DURCHSTOSSFESTIGKEIT	EOTA TR-006	I_1
WIDERSTAND GEGEN STATISCHE BELASTUNG	EOTA TR-007	L_1
ZUGFESTIGKEIT	EN-ISO 527-3	0,42 MPa
REISSDEHNUNG	EN-ISO 527-3	317%
TROCKENSCHICHTSTÄRKE		min. 1,5mm
VERBRAUCH		2,6kg/m ²
VERARBEITUNGSTEMPERATUR		+5°C bis +35°C

ARTIKEL	Art.Nr.	VPE 1 (Gebinde)	VPE 2 (Palette)
TAURUS ÖKOFLEX grau 20kg	H050314011	20kg	44 Gebinde (880kg)



PRODUKTBESCHREIBUNG

STT® TAURUS ÖKOFLEX ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, UV stabiler, flexibler Flüssigkunststoff auf Wasserbasis nach ETAG 005. Die Masse ist schnell trocknend, extrem dehnbar sowie abriebfest. STT® TAURUS ÖKOFLEX bildet durch Dispersionsvernetzung eine sehr elastische Membrane, welche durch einen vorab aufgetragenen Primer auf bauüblichen Untergründen wie Holz, Holzweichfaserplatten, Beton, Bitumenbahnen, Gipskarton-, Gipsfaserplatten oder Metall haftet. STT® TAURUS ÖKOFLEX besitzt eine sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische, chemische und durch UV-Strahlen entstandene Belastungen. Durch die Verwendung des STT® TAURUS SYSTEMVLIESES ist die Verarbeitung auf horizontalen sowie auf vertikalen Flächen sehr einfach ohne Abfließen oder Blasenbildung durchführbar. Zusätzlich ist eine durchgehende Schichtstärke vorgegeben.

ANWENDUNG

STT® TAURUS ÖKOFLEX wird als Abdichtung von Flachdächern, Balkonen, Terrassen, Carport's, Kelleraußenwänden, Rohrdurchdringungen, Kamineinfassungen, Feuchträumen, unter Fliesen, in Bäder, als Sanierung von Bitumenbahnen, unter Fensterbänken, Türschwellen etc. sowie im dauerhaft UV und wasserbelasteten Bereich eingesetzt. Untergründe sind vorab auf ihre Haftzugfähigkeit zu testen. STT® TAURUS ÖKOFLEX ist nicht geeignet für Schwimmbäder mit chemischer Belastung. Der Verbrauch beträgt 2,6kg/m². STT® TAURUS ÖKOFLEX kann direkt nach der Trocknung mit Fliesen, Feinsteinzeug, Naturstein etc. belegt werden. Die Mindestanforderung an den Kleber ist die Klasse C2.

VERARBEITUNG

Untergründe müssen trocken, fest und tragfähig (>1,5N/mm² Haftzug) sowie frei von trennenden Schichten sein. Stellen Sie sicher, dass der Untergrund frei von Öl, Fett, Wachs, Zementschlämme oder sonstigen trennenden Schichten ist. Diese sind vorab zu schleifen, reinigen, und mit geeignetem STT® TAURUS PRIMER zu grundieren. Siehe die Ta urus Grundierungstabelle samt dazugehörigem Datenblatt des jeweiligen Primers. Die Umgebungs- und Untergrundtemperatur muss min. +5°C betragen. Die Oberflächentemperatur muss min. 3°C über dem Taupunkt liegen. Restfeuchtigkeit im Untergrund <4%. Maximale Luftfeuchtigkeit 85%. STT® TAURUS ÖKOFLEX darf nicht auf feuchten Untergründen, vor beginnendem Regen oder Temperaturen unter +5°C verarbeitet werden.

STT® TAURUS ÖKOFLEX wird mittels Pinsel, Spachtel, Roller oder Airlessgerät auf dem zuvor gereinigten und geprimerten Untergrund aufgetragen und das STT® TAURUS SYSTEMVLIES eingebettet. Nach einer Trocknungszeit von 90 Minuten (+23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit) wird eine weitere Lage STT® TAURUS ÖKOFLEX appliziert. Nass in Nass Verarbeitung verlängert die Trockenzeit. Die Trockenzeit ist abhängig von der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit. Das Gebinde ist wiederverschließbar.

PRIMER

Der Primer wird aus einer Mischung von STT® TAURUS ÖKOFLEX mit reinem Wasser hergestellt. Zu 2kg STT® TAURUS ÖKOFLEX werden 1 Liter Wasser hinzugegeben und gründlich vermischt bis die Masse homogen ist. Der Verbrauch beträgt je nach Untergrund und Porösität 0,2- 0,3kg/m².

Auf speziellen Untergründen wie z.B. Fliesen, Glas, Kunststoff, etc. wird mit STT® TAURUS PRIMER, STT® TAURUS PRIMER 2K, STT® TAURUS EPOXY PRIMER 2K grundiert. Dabei ist die Oberfläche im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand mit einer Körnung von 0,4 - 0,8mm abzusanden und nach Trocknung mittels Besen und Staubsauger zu reinigen. Der Untergrund muss sauber, frei von trennenden Schichten und tragfähig sein.

EINSCHRÄNKUNGEN

STT® TAURUS Produkte sind untereinander nicht uneingeschränkt kompatibel. Bitte beachten Sie immer unsere Verträglichkeitstabelle.

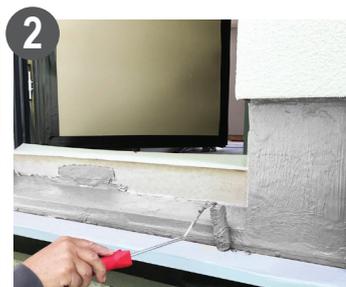
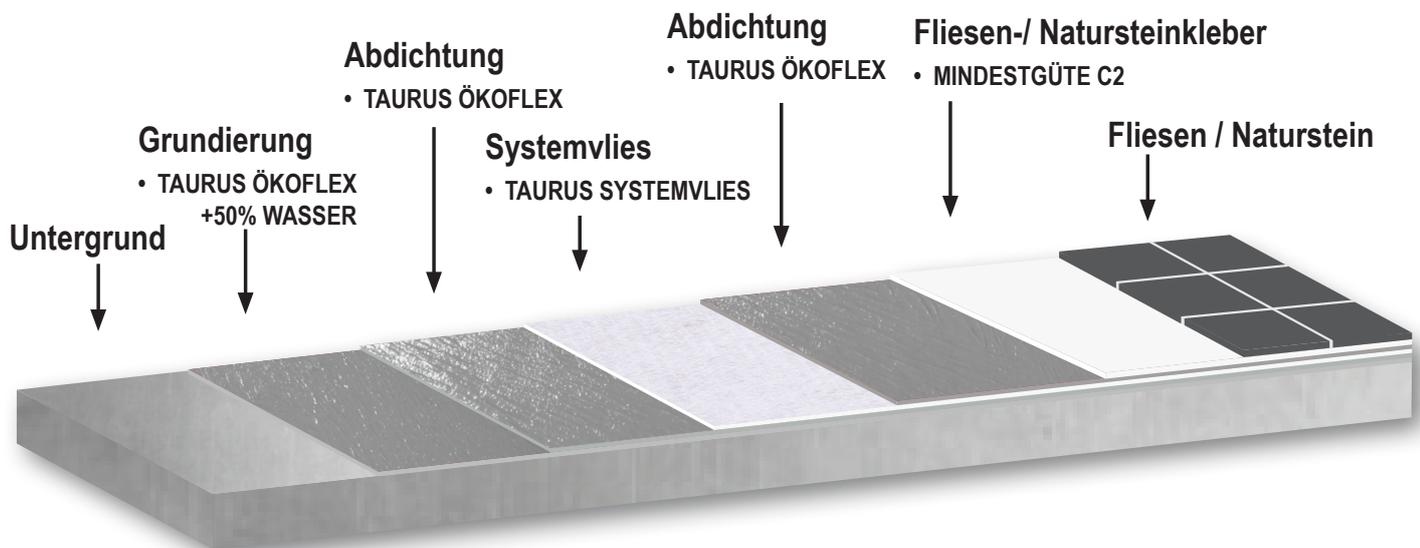
SICHERHEITSHINWEISE

Bitte entnehmen Sie die Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise unserem Sicherheitsdatenblatt sowie der Gebindeetikette. Sämtliche Technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter befinden sich zum Download auf unserer Homepage www.stt-gmbh.at.

LAGERUNG

STT® TAURUS ÖKOFLEX wird UV geschützt, zwischen +10°C und +30°C trocken und gut belüftet gelagert. Der Transport muss frostfrei erfolgen. STT® TAURUS ÖKOFLEX ist 12 Monate lagerfähig bei Einhaltung der vorab beschriebenen Lagerbedingungen.

SYSTEMAUFBAU ÖKOFLEX



Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden.

Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Version: 16.03.2021
Seite: 4/4