

Technische Daten		
	WKL 30	WKL 40
Basis	Harnstoffharz	Harnstoffharz
Farbe	hellbraun	hellbraun
Geruch	nach Getreidemehl	nach Getreidemehl
Emissionsklasse (nach EN 717)	E1	E1
Lieferform	Papiersäcke zu 25 kg (5 PE Säcke zu je 5kg)	
Verarbeitungstemperatur	ab 70°C	ab 40°C
Beanspruchung nach ÖNORM EN 204	D2	D2
Holzfeuchtigkeit	- max 8%	- max 8%
Dichte (g/Liter)	600	550
Viskosität	für Maschinenauftrag ca. 6.000 mPas; für Spachtel bzw. Leimroller 10.000 - 15.000 mPas;	
Auftragsmenge (Folie auf Spanplatte) in g/m ²	60 - 10	60 - 100
Auftragsmenge (Furnier auf Spanplatte) in g/m ²	100 - 150	100 - 150
Auftragsmethode	Spachtel, Leimroller oder Leimauftragsmaschine	
Topfzeit (in max Stunden)	20°C 4 - 5 25°C 3 - 4 30°C 2	10 6 4
Presszeit (in min) (für Furniere bis 0,7 mm)	40°C - 50°C - 60°C - 70°C 9 80°C 5 90°C 3 - 4 100°C 2 110°C 1 - 1,5 120°C 1	25 17 10 7 4 2,5 1,5 1 -
Pressdruck in N/mm ²	0,2 - 0,6 (2 - 6 kg/cm ²)	0,2 - 0,6 (2 - 6 kg/cm ²)
Reinigungsmittel	warmes Wasser	
Lagerungsbedingungen	kühl und trocken lagern	
Lagerungsdauer	8 Monate	8 Monate
Ansatz der Leimflotte (Bezogen auf 5 kg Pulver)	2,5 - 3,0 l kaltes Wasser	3,0 l kaltes Wasser (für händischen Auftrag) 3,5 l kaltes Wasser (für maschinellen Auftrag)