

319 Bauhybrid

Technisches Datenblatt



319 Bauhybrid

1K Dichtstoff auf Hybridbasis

Prüfungen

DIN EN ISO 15651-1 F25HM Ext.-Int.
 DIN EN ISO 15651-3 XS1
 DIN EN ISO 15651-4 PW20HM Ext.-Int.
 EN ISO 846, Verfahren A, B, C
 RLT-Anlagen gemäß VDI 6022
 Emission EC1 Plus „sehr emissionsarm“
 Erfüllt die französische VOC-Anforderung Klasse A+

1. Mechanische Werte

| | |
|--|--|
| Basis | Hybridichtstoff – MS Polymer |
| Hautbildezeit | ~ 17 Min. (23°C/50%RLF) |
| Durchhärtung | ~2 mm/24 Std (bei +23°C/50%RLF) |
| Dichte | ~ 1,45 (EN ISO 1183-1) |
| Shore A-Härte | ~ 30 (DIN EN ISO 868) |
| Volumenschwund | ~ 2,5% (EN ISO 10563) |
| Weiterreißfestigkeit | ~ 9,4 N/mm (ISO 34-1) |
| Bruchspannung | ~ 0,62 N/mm ² (DIN EN ISO 8339) |
| Modul bei 100% Dehnung | ~ 0,60 N/mm ² (EN ISO 8339) |
| Bruchdehnung | ~ 150% (DIN EN ISO 8339) |
| Temperaturbeständigkeit | - 40°C bis +90°C (Dauerbelastung) |
| Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung) | untere + 5°C, obere + 35°C |
| Zul. Gesamtverformung | 25% |
| Farben | Gemäß aktueller Farbkarte |
| Lieferform | 310ml Kartusche; 400- & 600ml Folienbeutel; Industriegebinde 20l-Hobbock; 200l-Fässer |
| Lagerfähigkeit Kartuschen und Folienbeutel | 12 Monate in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung. |
| Lagerfähigkeit Industriegebinde | 6 Monate, kühl und trocken im verschlossenen Originalgebinde |

2. Eigenschaften

319 BAUHYBRID ist ein speziell entwickelter, hochmoduliger 1-Komponenten Dichtstoff auf Hybridbasis. Das Produkt ist frei von Silikonen, Isocyanaten oder anderen CMR-Stoffen. 319 BAUHYBRID ist UV- und witterungsbeständig, besticht durch eine sehr gute Temperaturbeständigkeit und zeigt auch bei Temperaturbelastungen von +110°C über einen Zeitraum von 2 Monaten nahezu keine mechanischen Beeinträchtigungen. Das Material ist sowohl für Anwendungen im Innen- als auch im Außenbereich sehr gut geeignet. 319 BAUHYBRID ist nahezu geruchlos und erfüllt die hohen Anforderungen des EMICODE EC1-PLUS „sehr emissionsarm“. Durch die silikonfreien Eigenschaften ist das Material nach der Aushärtung Schleif- und Lackierbar. Nicht korrosiv gegenüber metallischen Oberflächen. Bei der Entwicklung des Produktes wurde ein Hauptaugenmerk auf das Thema Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit gelegt.

3. Anwendung

Das Produkt ist bei bauseitigen Untergründen mit hoher Eigenfestigkeit, wie z.B. Beton, Metall, Klinker, Holz etc. sehr universell einsetzbar. Sehr gut geeignet für den Einsatz bei Fertigbetonelementen, für die Fixierung von Profilen und Leisten, begeh- und befahrbare Fugen etc. Auf Grund der sehr guten Beständigkeit gegenüber Mikroorganismen ist das Produkt auch im Sanitärbereich sehr gut einsetzbar. Erfüllt die Anforderungen der VDI 6022 und kann somit im Bereich von RLT-Anlagen eingesetzt werden. 319 BAUHYBRID ist für die Verklebung von Ramsauer Anschlussbändern geeignet.

4. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

| | |
|---------|--|
| Nr. 2 | Klassifizierung von Dichtstoffen |
| Nr. 3-1 | Konstruktive Ausführung und Abdichtung von Fugen im Sanitärbereich und in Feuchträumen – Teil 1: Abdichtung mit spritzbaren Dichtstoffen |
| Nr. 12 | Die Überstreichbarkeit von bewegungsausgleichenden Dichtstoffen im Hochbau. Anforderungen und Auswirkungen. |
| Nr. 16 | Anschlussfugen im Trockenbau. Einsatzmöglichkeiten von spritzbaren Dichtstoffen |
| Nr. 20 | Fugenabdichtung an Holzbauteilen und Holzwerkstoffen. Einsatzmöglichkeiten von spritzbaren Dichtstoffen |
| Nr. 28 | Sanierung von defekten Fugenabdichtung an der Fassade |
| Nr. 29 | Fugarbeiten im Maler- und Lackiererhandwerk |
| Nr. 31 | Sanierung von Fugenabdichtungen im Hochbau |
| Nr. 35 | Dichten und Kleben am Bau – Systeme – Einteilung - Anwendung |

5. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die angeführten mechanischen Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur ist zu achten. Vor der Verarbeitung ist sicherzustellen, dass alle Baustoffe im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind.

Vorbehandlung der Haftflächen: Die Haftflächen müssen tragfähig, staub-, fett- und ölfrei sowie strukturell einwandfrei in Ordnung sein. Falls erforderlich die Haftflächen sorgfältig primern. Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftuntergrund ungeeignet bzw. müssen vorab eigenständig geprüft werden.

Fugenausbildung: Bei bewegungsausgleichenden Fugen müssen die Dimensionen auf die maximal zu erwartende Bewegungsaufnahme ausgelegt sein. Der Fugenquerschnitt ist vorab zu planen und einzuhalten. Fugendimensionierungen die den Stand der Technik nicht erfüllen sind unzulässig. Die Hinterfüllung hat mit einem geeigneten, geschlossenzelligen Profil auf PE-Basis zu erfolgen.

Einbringen des Dichtstoffes: 319 BAUHYBRID ist innerhalb der Verarbeitungstemperatur gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einzubringen. Bei einer Vorbehandlung des Untergrundes mit Primer ist dessen Abluftzeit zu beachten. Bei der Nacharbeit ist ein guter Kontakt mit den Haftflächen/Fugenflanken sicherzustellen (Abglätten mit Ramsauer Glättmittel). Das Abglätten der Fuge hat innerhalb der Hautbildungszeit zu erfolgen.

Nacharbeiten: Etwaige Verunreinigungen durch den Einsatz von Glättmitteln sind unverzüglich zu entfernen und zu säubern. Verschmutzungen von angrenzenden Substraten sind im frischen Zustand zu reinigen, dies empfiehlt sich ebenso für verunreinigte Verarbeitungsgeräte.

6. Anwendungseinschränkung

319 BAUHYBRID ist nicht geeignet für Unterwasserfugen in Schwimmbädern und Aquarien. Nicht geeignet zur Abdichtung und Verklebung von Naturstein (Randzonenverschmutzung). Beim Einsatz in Verbindung mit Dachbahnen/-folien kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik. Für Verklebungen von Spiegelementen und/oder beschichteten Glaseinheiten nicht freigegeben – für dieses Einsatzgebiet werden eigenständige Testreihen empfohlen. Für bauseitige Untergründe mit geringer Eigenfestigkeit, wie z.B. Putze, Porenbeton, WDVS etc.) sind hochmodulige Dichtstoffe nicht geeignet. Beim Überstreichen der Dichtmasse mit Alkydharz-Farben können Unverträglichkeiten (Aushärtungsstörungen, klebrige Oberfläche, Verfärbungen etc.) entstehen. Generell muss bei einem nachträglichen Beschichten der Hybridmasse die Verträglichkeit mit dem verwendeten Lack- bzw. Farbsystem geprüft werden. Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung. Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien, wie Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrich etc. vermeiden. Durch Umwelteinflüsse (hohe Temperatur, UV-Belastung, Chemikalien-einflüsse etc.) kann die Optik des Produktes nachteilig beeinträchtigt werden, was jedoch keine negativen Auswirkungen auf die mechanischen Eigenschaften hat. Vor der Verarbeitung hat der Anwender abzuklären, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Hohe Substrat- bzw. Untergrundtemperaturen während der Verarbeitung können zu Beeinträchtigungen der mechanischen Eigenschaften führen

7. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblatt.
Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.at erhältlich.

8. Anwendungshinweise

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Für vollflächige Verklebungen sind 1-K-Dichtstoffe nicht geeignet. Mit zunehmender Schichtstärke verlängert sich die Aushärtegeschwindigkeit. Wird das 1-K-Material in Schichtstärken über 15mm eingesetzt, kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum (mehrere Wochen) bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen

9. Grundierungstabelle

| | | |
|--|--------|-------------------------------|
| Glas | | + |
| Kachel | | + |
| Kiefern Holz | | + |
| Beton nass geschliffen | | + |
| Beton schalungsglatt | | + |
| Stahl DC 04 | | + |
| Stahl feuerverzinkt | | + |
| Edelstahl | | + |
| Zink | | + |
| Aluminium | | + |
| Aluminium AlMg1 | | + |
| Aluminium AlCuMg1 | | Primer 40 |
| Aluminium 6016 | | + |
| Aluminium eloxiert | | + |
| Messing MS 63 Härte F 37 | | + |
| PVC Kömadur ES | | + |
| PVC weich | | + |
| PC Makrolon Makroform 099 | | Primer 100 / Primer 105 |
| Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm ^{*1} | | + |
| Polystyrol PS Iroplast | | Primer 100 / Primer 105 |
| ABS Metzoplast ABS 7 H | | + |
| PET | | + |
| PU Verschnittqualität | | + |
| Kupfer | | + |
| Polycarbonat | | + |
| PMMA Röhm Sanitärqualität | | + |
| Spiegel ^{*2} | | - |
| Naturstein | | - |
| Legende | + | Ohne Grundierung gute Haftung |
| | - | Keine Haftung |
| | Primer | Empfohlene Grundierung |

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Für nähere Auskünfte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkto Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.

*1: Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. In einigen Anwendungen muss mit Spannungen gerechnet werden. Die dadurch erzeugten Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissbildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

*2: Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund für uns nicht kalkulierbarer Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.

10. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deswegen kann die Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchen Rechtsgründen auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum.

Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.at downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.