



# AIRSTOP SOLO Klebeband

Um die Luft- und Winddichtheit der Gebäudehülle zu gewährleisten, müssen die dafür vorgesehenen Folien oder Plattenwerkstoffe an Überlappungen, Fugen, Anschlüssen und Durchdringungen dauerhaft abgedichtet werden. Die patentierte Spezialfolie kann quer für kurze Stücke (Schuppentechnik bei Durchdringungen) leicht gerissen werden. Die Spezialbeschichtung des AIRSTOP SOLO sorgt für ein gleichmäßiges Abziehen direkt von der Rolle. Diese Premium-Ausführung erspart das Abziehen eines Liners und den späteren Entsorgungsaufwand.

## VERWENDUNGSZWECK

- Verklebung von Dampfbremsen und -sperrern
- Verklebung von OSB und MDF im Innen- und Außenbereich
- Übergänge und Anschlüsse an Holz, Mauerwerk und Metalle

## EMPFOHLENES ZUBEHÖR



AIRSTOP ROLL Anpressroller



AIRSTOP RAK Anpressrakel

## ERHÄLTlich IN FOLGENDEN DIMENSIONEN

Rollenbreite	60 mm
Rollenlänge	50 m
Kartoninhalt/Rollen	10

## PRODUKTDATEN

Zusammensetzung	Spezialfolie, Armierungsgewebe, Acrylatklebstoff
Temperaturbeständigkeit	- 40 °C - + 80 °C
Verarbeitungstemperatur	- 5 °C - + 40 °C
Lagerung	2 Jahre, kühl und trocken

## VORTEILE

- leicht reißbar
- verblockungsfrei
- wohngesund
- linerfrei
- schnell zu verarbeiten
- keine Entsorgungszeit
- hohe Klebkraft

## NORMEN

- ÖNORM B 8110-2
- SIA 180
- DIN 4108-7
- DIN 4108-11 inkl. Alterung

03/2021\_DE

# ISOCELL

# VERARBEITUNGSRICHTLINIEN AIRSTOP Klebebänder

## BESCHREIBUNG

Längs reißfeste Systemklebebänder mit Acrylat-Klebstoff.

## UV-STABILITÄT

Max. 2 Monate. Bei höherer Anforderung bitte das OMEGA UVKB Fassadenband oder das AIRSTOP ULTRA Klebeband verwenden.

## KLEBEKRAFT

AIRSTOP Klebebänder übernehmen die Funktion der luft- und winddichten Abdichtung und nicht die einer kraftschlüssigen Verbindung. Dampfbremsen und andere Folien sind immer mit Klammern, Latten mechanisch zu sichern.

## ÜBERPUTZBARKEIT

Das AIRSTOP SOLO Klebeband ist nicht überputz- oder überstreichbar. Für diesen Anwendungsfall verwenden sie bitte das AIRSTOP FLEX Klebeband.

## VERKLEBTECHNIK

Bei der Montage ist das Band vollflächig mit dem Untergrund zu verkleben. Je höher der Anpressdruck, desto besser die Haftung (Anpressroller/Rakel). Es ist darauf zu achten, das Klebeband im Eckbereich vollständig und spannungsfrei zu verlegen. Für verputzte Oberflächen oder sehr raues Holz empfehlen wir die AIRSTOP SPRINT Dichtmasse. Die zu verarbeitenden Materialien müssen staub- und fettfrei, sowie trocken und tragfähig sein. Im Zweifelsfall empfehlen wir die Vorbehandlung des Untergrunds mit einem der ISOCELL Primer.

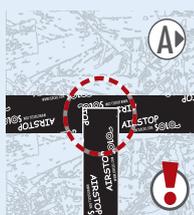
## ÜBERKLEBEN DES AIRSTOP SOLO AUF SICH SELBST (T-STOSS)



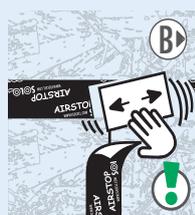
Loses Ende (unten) kann mit einem durchlaufenden AIRSTOP SOLO fixiert sein.



AIRSTOP SOLO kann  $\geq 3$  cm über das untere Band weitergeführt werden.



AIRSTOP SOLO unter dem losen Ende mit beiliegendem Scratchpad anrauen. Schleifstaub wegwischen. Auf den „matten“ Untergrund Band mit Anpressdruck anbringen.



## VERKLEBUNG BEI SEHR TIEFEN TEMPERATUREN

AIRSTOP Klebebänder sind für die Verklebung ab ca.  $-5$  °C geeignet. Beachten Sie bitte, dass bei tiefen Temperaturen selbst bei geringen Temperaturänderungen Oberflächenkondensat entstehen kann. Dieses wirkt wie eine Trennschicht und vermindert die Haftung. Warm gelagerte Bänder sorgen für spürbar verbesserte Anfangshaftung. (Heizlüfter, Isolierbehälter)

## UNTERGRÜNDE

Holz, Holzwerkstoffplatten (OSB, MDF, 3S-Platten...), Ziegel, Kunststoffe (glatte Oberfläche, frei von Siliconen und Wachsen), Metalle frei von Oxyden und Rost, etc. Beachten Sie die Systemvorschläge lt. unserer Preisliste.

## VERKLEBUNGSZEIT

Nach dem Anbringen des AIRSTOP SOLO findet ein „Vernetzungsprozess“ statt. Dieser dauert temperaturabhängig ca. 6-24 Std. Erst dann ist die volle Haftung erreicht. Bei sehr tiefen Temperaturen kann der Prozess mit Hilfe des UNI Sprühprimer optimiert werden.

**LAGERUNG:** Im verschlossenen Karton kühl und trocken; Rollen nicht ohne Trennpapier stapeln.

**ENTSORGUNG:** Hausmüll, Deponie

**GARANTIE:** Der verwendete Acrylatklebstoff beinhaltet keine Zusätze, die zu Versprödung der Klebeschicht führen und ist dadurch extrem alterungsbeständig.

ISOCELL GmbH & Co KG  
Gewerbestraße 9  
5202 NEUMARKT AM WALLERSEE | Österreich  
Tel.: +43 6216 4108 | Fax: +43 6216 7979  
office@isocell.at

ISOCELL SCHWEIZ AG  
Herbergstrasse 29  
9524 ZUZWIL | Suisse /Schweiz  
Tel.: +41 71 544 47 20  
office@isocell.ch

ISOCELL FRANCE  
170 Rue Jean Monnet | ZAC de Prat Pip Sud  
29490 GUIPAVAS | France  
Tél.: +33 2 98 42 11 00 | Fax: +33 2 98 42 11 99  
contact@isocell-france.fr

ISOCELL BUREEL BELGIË  
Außenborner Weg 1 | Schoppen  
4770 AMEL | Belgique  
Tel.: +32 80 39 90 58 | Fax: +32 80 39 97 68  
office@isocell.be

ISOCELL Sverige AB  
Box 20059  
161 02 BROMMA | Sverige  
Tel.: +46 10 130 25 00  
info@isocell.se

**ISOCELL**  
www.isocell.com