

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kitten und Verfugen von neu erstellten und zu renovierenden, geschliffenen Parkettböden vor dem Auftrag wasserbasierter Lacke und Öle der **Ultracoat**-Linie.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Ultracoat Binder ist eine einkomponentige Fugenkittlösung speziell zum Verfugen von Holzböden bei nachfolgenden, wasserbasierten Lack-Systemen der Ultracoat-Linie. Durch die extrem hohe Benetzungsfähigkeit, der optimalen Viskosität und dem hohen Bindevermögen entsteht ein Fugenkitt mit einem hohen Standvermögen, bei gleichzeitig hervorragenden Verarbeitungseigenschaften. Bereits angemischter, nicht mehr benötigter Fugenkitt kann für einige Tage in einem verschlossenen Kunststoffeimer gelagert werden, ohne Verlust der guten Verarbeitungseigenschaften. Gemischt mit Schleifstaub besitzt Ultracoat Binder hervorragende haftende und füllende Eigenschaften und ist schnell und leicht zu schleifen. Ultracoat Binder ist lösemittelfrei.

WICHTIGE HINWEISE

- Ultracoat Binder nicht als Fugenkitt verwenden beim nachfolgendem Einsatz lösemittelhaltiger Grundierungen oder Lacke. Diese können das Produkt anlösen oder, besonders bei großen Fugen, Schwund verursachen.
- Ultracoat Binder nicht verwenden bei Temperaturen unter +10°C.
- Nicht im Außenbereich verwenden.
- Vor dem Gebrauch das Produkt an die Temperaturen des Verarbeitungsbereiches akklimatisieren lassen.
- Nur saubere Anmischeimer und Werkzeuge verwenden.
- Die Verträglichkeit des Produktes (Farbe, Öl, Harz und andere Substanzen) zu Parkett mit einem hohen

Gehalt an wasserlöslichen Farbstoffen (z. B. Tannin) prüfen.

- Zur Vermeidung von Verfärbungen aus wasserlöslichen Farbstoffen Ultracoat Steel Spatual oder einen Kunststoffspachtel zum Auftragen des Ultracoat Aqua Plus Fugenkitts verwenden.
- Vor Frost schützen. Für den Transport bei niedrigen Temperaturen temperierte Fahrzeuge verwenden.
- Umgebungsbedingungen und Holzfeuchte des Parketts müssen während der Verlegung den aktuell gültigen nationalen Normen und Vorschriften entsprechen.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN Untergrundvorbereitung

Das Parkett ist zur Erzielung einer ebenen Fläche, die frei von Öl, Fett, Wachs, Silikon und alten Lacken ist, mit grober und mittlerer Körnung zu schleifen, der Schleifstaub ist aufzusaugen. Die Holzausgleichsfeuchte muss den aktuell gültigen nationalen Normen und Vorschriften entsprechen.

Vorbereitung

Ultracoat Binder mit dem aufgesaugten Schleifstaub (Mischungsverhältnis **Ultracoat Binder**: Schleifstaub = 100: 20 Teile) zu einer homogenen und spachtelfähigen Masse anteigen. Die Einstellung der Standfestigkeit ist abhängig von der Größe der zu schließenden Fugen und ob ein bestehendes oder neu verlegtes Parkett vorliegt.

Verarbeitung

Verfugen/Kitten der Fläche durch Abspachteln des mit **Ultracoat Binder** hergestellten Fugenkitts mit einem Edelstahl- (**Ultracoat Steel Spatula**) oder Kunststoff-Flächenspachtel. Fugen vollständig füllen. Bei größeren Fugen, oder bei kleinen Parkettstäben (z. B. Mosaikparkett) kann ein mehrmaliger Auftrag erforderlich werden,

Ultracoat Binder





Mischen von Merbau Schleifstaub mit Ultracoat Binder



Mischen von Ultracoat Binder



KENNDATEN DES PRODUKTS Konsistenz: flüssiges Gel Farbe: transparent Dichte (g/cm³): 1,0 Brookfield Viskosität (mPa·s): 8.000-10.000 Kennzeichnung nach - GISCODE: W1

	Weitere Hinweise können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden
ANWENDUNGSDATEN (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
Verarbeitungstemperatur:	von +10°C bis +35°C
Schleifbar:	nach frühestens 1 Stunde
Überarbeitbar:	nach frühestens 100–120 Minuten, mit Produkten der Ultracoat -Linie

sobald der vorherige Auftrag getrocknet ist. Je nach Größe der Parkettstäbe sowie den noch zu füllenden Fugen kann der nachfolgende Auftrag vor oder nach dem Schleifen erfolgen.

Keine Reste des Fugenkitts auf der Oberfläche hinterlassen, da diese eine lange Austrocknung benötigen. Die Wartezeit bis zum Schleifen beträgt je nach Fugengröße und den Umgebungsbedingungen mindestens 1 Stunde. Nach erfolgter Trocknung kann die Oberfläche mit einer Parkettschleifmaschine Körnung 100/120 oder einer Einscheibenmaschine mit **Ultracoat SR** Körnung 100 geschliffen werden.

Reinigung

Rückstände von **Ultracoat Binder** sind von Werkzeugen und Händen im frischen Zustand mit Wasser zu entfernen. Nach Aushärtung ist der Fugenkitt nur noch mechanisch entfernbar.

VERBRAUCH

100-120 g/m² je Auftrag.

LIEFERFORM

Kunststoffgebinde à 5 Liter.

LAGERUNG

12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei trockener und frostfreier (> +5°C) Lagerung.

VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Ultracoat Binder ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung bzw. gemäß den europäischen Einstufungskriterien für Gemische. Es wird aber empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe und -Brille zu tragen und die beim Umgang mit Baustoffen/ Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen. Weitere Hinweise zur sicheren Anwendung unserer Produkte können der letzten Version des Sicherheitsdatenblattes entnommen werden.

ENTSORGUNG

Gebinde tropffrei entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäß den örtlichen Richtlinien zu entsorgen.

PRODUKT FÜR DEN BERUFSMÄSSIGEN GEBRAUCH.

N.B.

Obige Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir, ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.

Die aktuellste Version des technischen Merkblatts erhalten Sie auf unserer Homepage unter www.mapei.com. Die vergangenen Versionen verlieren ihre Gültigkeit.



Alle relevanten Referenzen zum Produkt sind auf Anfrage oder im Internet unter www.mapei.com erhältlich

