

TECHNISCHES DATENBLATT

Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE

Art.-Nr. 0893 700 111

VE: 1 / 12

Zur dauerhaften Abdichtung aller Anschlussfugen im Luft- und Winddichtbereich und bei der Fenster- und Türenmontage im Innen- und Außenbereich.

Bauwerksuntergründe wie Mauer- und Ziegelwerk, Stein, Beton, Holz, Putz, Estrich, Gipsfaser-, Gipskarton-Platten, Kupfer, Zink, Aluminium und verzinktes Metall.



Gebinde	Kartusche
Chemische Basis	Acrylat-Polymerdispersion
Farbe	Hellblau
Dichte/Bedingung	1,02 g/cm ³ /bei 20 °C, EN 542
Endfestigkeit min.	48 h
Verarbeitungstemperatur min./max.	-5 bis 40 °C
Verarbeitungstemperatur Kartusche min./max.	10 bis 35 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +120 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	24 Monate/kühle und trockene Lagerung, keine Sonneneinstrahlung, 15 °C bis 25 °C
Inhaltsgewicht	316 g
Lösemittelfrei	Ja
Inhalt	310 ml
Silikonfrei	Ja
Nachhaltigkeit	Emissionsarm/schadstoffarm



Anwendungsgebiet

Dauerelastische, luftdichte Fugen-, Bauteilanschluss- und Stoßüberlappungsverklebung/-Abdichtung von Dampfsperren, Dampfbremsen und Dichtfolien im Trockenbau (ausgenommen Schwimmbadbereich) sowie von allen Wütop-Unterspannbahnen, -Unterdeckbahnen, Fassadenbahnen und Wütop Thermo-Bahnen nur auf der Vliesseite entsprechend der Energieeinsparverordnung GEG zu verwenden.

TECHNISCHES DATENBLATT

Sowie zur Verklebung/Abdichtung von diffusionsdichten und diffusionsoffenen Dichtbändern bei der Fenster- und Türenmontage auf saugfähigen Untergründen.

Anwendungsinformationen

Die Haftflächen müssen fest, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Auf stark saugenden Untergründen wie z. B. Gasbeton, Gipskarton oder Sandstein sollte der Voranstrich EURASOL® Haftplus SK (Art.-Nr. 0893 992 710) verwendet werden.

Der Klebstoff wird einseitig (als 4 - 8 mm dicke Raupe) auf die Folie, oder den tragfähigen Bauwerkstoff (auch möglich auf leicht feuchten, staubigen oder saugfähigen Untergründen) aufgetragen.

Anschließend wird die Folie, mit Entlastungsschlaufe zur Zugentlastung, innerhalb der Nassphase der Kleberaupe gefügt und durch leichtes Andrücken (Raupe nicht flach drücken, soll ≥ 1 mm dick erhalten bleiben) fixiert.

Gelöste Verbindungen lassen sich aufgrund der selbstklebenden Eigenschaften des Klebstoffs wieder verkleben.

Dispersionsklebstoffe härten durch Feuchtigkeitsabgabe (physikalische Trocknung) aus; der Bauwerkstoff muss eine ausreichende Saugfähigkeit besitzen, um die Durchhärtung des Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE gewährleisten zu können. Alternativ kann die Verklebung auf nicht saugenden Untergründen nach bedingter Antrocknung (16-20 h in staubfreier Umgebung) des Klebstoffs im Kontaktklebeverfahren erfolgen.

Im Einzelfall sind geeignete Materialvorbereitungen (z. B. Erwärmen, Vortrocknen der Klebeflächen/des Klebstoffs) zu treffen; für ausreichende Raumlüftung sorgen.

Die Aushärtezeit (Trocknungsprozess) variiert hinsichtlich der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit Wasser. Den ausgehärteten Klebstoff mit Reiniger Typ 60 (Art.-Nr. 0892130030) reinigen.

Leistungsnachweis

EMICODE EC1plus: Sehr emissionsarm - Das Klassifizierungssystem EMICODE zeichnet die Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit von Bauprodukten aus. Die emissionsärmsten Produkte tragen das Zeichen EC1plus.



Hinweis

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise der Systemgarantie.
- Bei der Verklebung von Folien, Bahnen im Außenbereich muss dafür Sorge getragen werden, dass trotz größtenteils guter „Frühregenbeständigkeit des Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE“ eine intensive Feuchtebelastung, durch z.B. Dauerregen, abfließende Feuchtigkeit, ausgeschlossen ist.
- Ausgehärteter Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE besitzt eine gute Wasserbeständigkeit; trotzdem sind Anwendungen bei ständig erhöhter Luftfeuchtigkeit, z.B. Schwimmbad oder andere Nasszellenbereiche (u. a. auch wegen der aggressiven chlorhaltigen feuchten Luft), zu vermeiden. Nicht zur Verklebung von Teich-Folien geeignet.
- Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u.a. Kriterien stark beeinflusst

TECHNISCHES DATENBLATT

werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das Technische Datenblatt beachten!