

- Beschreibung** : Wasserverdünnbare Beschichtung auf Basis von Acrylat-dispersionen.
- Anwendung** : Als Zwischenbeschichtung für die Holzverarbeitende Industrie.
- Spezifische Merkmale** : Gute Porenfülle und guter Ablauf, schnelle Trocknung und sehr gute Schleifbarkeit. Nur für die Aussenanwendung geeignet, wenn das Objekt endbehandelt wird.

### Technische Daten

Produktbezeichnung	:	570RT
Glanzgrad	:	Seidenmatt
Farbton	:	Farblos
Festkörpergehalt	:	ca. 33 Gew.% = ca. 31 Vol.%
Dichte	:	ca. 1,02 kg/dm <sup>3</sup> bei 20° C
Trockenzeiten (20°C/65% rel. LF)	:	Staubtrocken : nach ca. 30 Minuten
bei einer Nassschichtdicke von 70 µm	:	Griffest : nach ca. 2 Stunden
	:	Ausgehärtet : nach ca. 15 Stunden
Überarbeitbar	:	nach min. : 3 Stunden
	:	nach max. : unbegrenzt
Flammpunkt (DIN 53213)	:	nicht brennbar

### Anwendung

Raumkonditionen	:	Temperatur zwischen 15 und 25 °C
	:	rel. LF zwischen 40 und 70%
Verdünnung	:	für Viskositätsänderung : Wasser
	:	für Reinigung der Werkzeuge : Wasser
Forcierte Trocknung	:	ca. 60 Min. bei 30°C
Zu empf. Schichtdicke pro Arbeitsgang	:	Trocken : 22 µm = Nass : 70 µm
Theoretische Ergiebigkeit	:	ca. 14,1 m <sup>2</sup> /lt bei 22 µm trocken
Praktische Ergiebigkeit	:	Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Verarbeitung, Qualität des Untergrundes und Objektform.
Hinweise	:	Vor Gebrauch gut aufrühren.





**LIQUID COATINGS**

**Technical Data Sheet**

**Verarbeitung**

APPLIKATION	Spritzdruck	Düse	Zerstaub. luft	Maximum Lacktemp.	Hinweise
Pneumatisch Spritzen	3-4 bar	1,5-1,8 mm			max. 5% Wasser zufügen
Airless/Airmix Spritzen	60-100 bar	0,009-0,011 inch	Max. 1,5 bar	30°C.	
Elektrostatisch Spritzen	nicht zutreffend				
Walzen	nicht zutreffend				
Gießen	nicht zutreffend				
Vakuum Beschichten	nicht zutreffend				
Tauchen	Viskositätseinstellung (abhängig von Untergrund, gewünschtem Ablauf, Schichtstärke und Raumkonditionen) auf 20-22 Sek. DIN 3 mm Messbecher.				
Fluten	Viskositätseinstellung (abhängig von Untergrund, gewünschtem Ablauf, Schichtstärke und Raumkonditionen) auf 20-22 Sek. DIN 3mm Messbecher.				
Rollen-Pinseln	nicht zutreffend				

**Untergründe**

Oberflächenbedingungen				
Geeignete Untergründe	Fichte	Kiefer	Meranti	Tanne
	Douglasie	Eiche	Mahagoni	Lärche
Andere Untergründe				
Bemerkungen	Die Untergrund muss mit einer geeigneten Grundierung behandelt sein.			
Anforderungen	Die zu lackierende Oberfläche soll frei von (Schleif)staub, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Die Holzfeuchte soll zwischen 11-15% sein.			



**Weitere Informationen**

Lagerstabilität : ungeöffnete Originalgebinde kühl, trocken und frostfrei gelagert, ca. 18 Monate.

**Sicherheitshinweise** Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Umwelt : Lagerung, Benutzung und Entsorgung nach Maßgabe der vor Ort geltenden Vorschriften.  
Das Produkt darf nicht über die Kanalisation entsorgt werden.

**Systeme** Für mögliche Systeme: bitte kontaktieren Sie Ihren PPG-Ansprechpartner oder Händler .

Die genannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt. Der Benutzer muss die Verwendung dieses Produkts jedoch auf die für ihn gegebenen Umstände und Möglichkeiten abstimmen. Aus dem Text dieser technischen Erläuterung können weder Haftungs- noch Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Dieses Produkt-Hinweisblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

PPG Industrial Coatings B.V.  
Duiven, NETHERLANDS  
Tel. : +31 316 700 150  
Email: industrial-coatings-emea@ppg.com

PPG Polifarb Cieszyn S.A.  
Cieszyn, POLAND  
Tel: +48 33 851 71 00  
Fax: +48 33 852 24 93

**PPG WEB SITES: [www.ppg.com](http://www.ppg.com) & [www.ppgindustrialcoatings.com](http://www.ppgindustrialcoatings.com)**



PPG Logo is a registered trademark and "We protect and beautify the world" is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc