



# ARDEX A 18

## Haftschlämme

- Haftschlämme für die Herstellung von Verbundestrichen
- Haftbrücke für Ausbesserungsarbeiten mit Zementmörteln
- lange offene Zeit
- hoher Haftverbund
- ARDEX Systemprodukt für ARDEX Estriche und andere zementäre Mörtel



### Anwendungsbereich

Für innen und außen.

Haftschlämme für die Herstellung von Verbundestrichen mit

- ARDEX A 35 Schnellzement
- ARDEX A 35 MIX Fertiger Schnellestrichmörtel
- ARDEX A 58 Schwundarmer Schnellestrich-Zement

und anderen Zementmörteln auf Beton, Zementestrichen sowie anderen geeigneten Untergründen, wie zB alten Terrazzo-, Fliesen- und Betonwerksteinbelägen.

Haftbrücke für Ausbesserungsarbeiten mit Zementmörteln.

### Art

Graues Pulver mit Zuschlagstoffen und besonderen Additiven zur sicheren Herstellung des Haftverbundes zwischen Untergrund und Estrich.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund kann trocken oder feucht, muss jedoch ausreichend fest, tragfähig und griffig sein. Gegebenenfalls muss die Oberfläche vor der Verlegung von Verbundestrichen gefräst und/oder kugelgestrahlt werden. Des Weiteren muss

der Untergrund frei von Staub, Schmutz, Farbanstrichen, Putzresten und anderen Trennmitteln sein.

Im Untergrund befindliche Risse (ohne Bewegung) sind zuvor mit ARDEX FB Gießharz, ARDEX PU 5 Schnellreparaturharz bzw. mit ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz kraftschlüssig zu schließen.

Es sind die Angaben im Technischen Merkblatt zu beachten. Falls Untergründe vorgenasst werden, sind Pfützenbildungen zu vermeiden.

### Verarbeitung

Zum Anmischen der Haftschlämme klares Wasser in ein sauberes Anmischgefäß geben und unter kräftigem Umrühren so viel Pulver hinzufügen, dass eine pastöse, streichfähige Schlämme entsteht.

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX A 18 Haftschlämme werden etwa 5,75 Liter Wasser benötigt.

Es kann so viel Haftschlämme angemischt werden, wie innerhalb der Verarbeitungszeit von etwa 60 Minuten verarbeitet wird.

Haftschlämme mit Hilfe eines Besens, geeigneten Rollen, einer Zahnpachtel oder einer Schlämmbürste auf den gereinigten, tragfähigen Untergrund satt (min. 1,5 mm) auftragen. Die Verlegung des Estrichmörtels erfolgt auf der noch feuchten, sattgrünen Haftschlämme, frisch in frisch.

In Abbindung befindliche Haftschlämme nicht durch erneute Zugabe von Wasser verdünnen.

ARDEX Baustoff GmbH  
Hürmer Straße 40  
A-3382 Loosdorf  
ÖSTERREICH  
Tel: +43 (0) 2754/7021-0  
Fax: +43 (0) 2754/2490  
office@ardex.at  
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert nach  
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

# ARDEX A 18

## Haftschlämme

ARDEX A 18 Haftschlämme ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten.

### Zu beachten ist

Es gelten die gültigen technischen Richtlinien und Normen, besonders EN 13813, ÖNORM B 2232, ÖNORM B 3732 sowie die einschlägigen BEB-Hinweisblätter.

### Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

|                       |   |  |
|-----------------------|---|--|
| Anmischverhältnis ca. | <b>Komponente A</b><br>5,75 l Wasser<br>1 RT Wasser | <b>Komponente B</b><br>25 kg Pulver<br>3 RT Pulver |
| Materialbedarf ca.    | <b>Bedingung</b><br>bei der Mindestdicke von 1,5 mm | <b>Materialbedarf</b><br>1,5 kg/m <sup>2</sup>     |
| Schüttgewicht ca.     | 1,50 kg/l   |  |
| Frischgewicht ca.     | 1,80 kg/l   |  |

### Anwendungseigenschaften

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Verarbeitungszeit ca.          | 60 Minute(n) |
| Offene Zeit                    | 30 Minuten   |
| Anwendung Umgebungsbedingungen | +20°C        |

### Mechanische Eigenschaften

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Haftzugfestigkeit auf Beton | <b>Haftzugfestigkeit</b><br>1,5 N/mm <sup>2</sup> |
|-----------------------------|---|

### Produktdetails

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Fußbodenheizungseignung    | ja  |
| pH-Wert ca.                | 11  |
| Korrosionsverhalten        | enthält keine auf Stahl korrosionsfördernd wirkenden Bestandteile               |
| Kennzeichnung nach GHS/CLP | siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt                                      |
| Kennzeichnung nach ADR     | siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt                                      |
| EMICODE                    | EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS  |
| GISCODE                    | ZP1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm  |
| Abpackung                  | Säcke mit 25 kg netto   |
| Lagerung                   | In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. |